XQ MIG/MAG

ewm®
WE ARE WELDING

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

TECNICA DI SALDATURA PERFETTA:
UNA QUESTIONE DI FAMIGLIA.



DEMODULATA/MODULARE

www.ewm-group.com

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LA FAMIGLIA MIG/MAG

Ogni lavoro di saldatura è diverso, così come ogni saldatore. Per questo motivo non abbiamo solo un generatore per saldature multiprocesso MIG/MAG, ma un'intera famiglia. Non importa se con Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic o Taurus XQ Basic, in versione demodulata o modulare, tutti i membri della famiglia hanno un elemento in comune: permettono di saldare in modo comodo ed economico e di raggiungere risultati ottimali.



I TUOI VANTAGGI +

- Procedimenti di saldatura digitali per risultati di saldatura migliori
- Superfici del pannello di comando uniformi per Titan XQ, Phoenix XQ e Taurus XQ Synergic
- Configurabile in modo personalizzato
- Gli accessori di tutti gli apparecchi sono compatibili tra loro
- Collegabile in rete con il software di gestione della saldatura ewm Xnet
- Tante altre particolarità come:
  - Utilizzo semplice e intuitivo
  - Sensore di capacità della riserva del filo
  - Regolazione elettronica della quantità di gas*
  - Barra di stato a LED
- Ampio assortimento di accessori

*disponibile opzionalmente

BlueEvolution.

L'INIZIATIVA ECOLOGICA DI EWM

Con la nostra iniziativa ecologica BlueEvolution® ti supportiamo a contribuire alla riduzione della CO_2. Un cordone di saldatura è perfetto solo quando si risparmiamo energia e risorse. Con tecnologia di inverter che consente di risparmiare materie prime e processi di giunzione a ridotto apporto di energia, combiniamo redditività ed ecologia. Partecipa anche tu, diventa un

Blue Evolution®

Maggiori informazioni su BlueEvolution® sono disponibili qui.

SALVATORE DI MATERIE PRIME

La tecnologia di inverter EWM permette di costruire apparecchi compatti con un peso ridotto. In questo modo vengono utilizzati meno materiali e si risparmiano materie prima come rame, alluminio e acciaio. Inoltre, si riduce notevolmente lo sforzo di trasporto.

VINCITORE DI ENERGIA

L'elevato rendimento della tecnologia di inverter, abbinata ai processi di giunzione EWM a ridotto impiego di energia permette un considerevole risparmio di energia primaria e di conseguenza un risparmio sui costi relativi al consumo di corrente. Questi risparmi aumentano ulteriormente grazie alle geometrie di saldatura che consentono di risparmiare filo e gas. Grazie ai tempi di saldatura più brevi e alla minore ripassatura diventi un vincitore di energia e risparmi CO_2.

EROE DELLE EMISSIONI

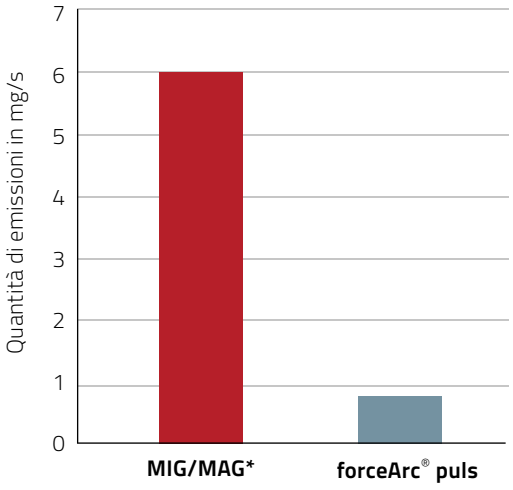
I procedimenti di saldatura EWM ad apporto di calore ridotto producono particelle di saldatura meno dannose e riducono le emissioni:
allo stesso tempo migliorano le condizioni di lavoro per le persone che utilizzano questi procedimenti di saldatura. La riduzione degli strati da saldare riduce inoltre i tempi di saldatura cosicché le emissioni non vengono solo ridotte, ma evitate.

RIDURRE LE EMISSIONI DI FUMI DI SALDATURA

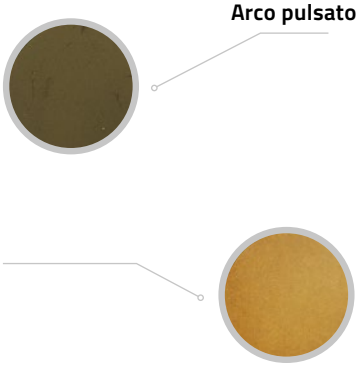
TECHNISCHE UNIVERSITÄT DRESDEN

RWTH AACHEN UNIVERSITY

Confronto delle emissioni medie



FILTRO IN VETRO DOPO LA SALDATURA



*Valore medio secondo BGI 593 – "Sostanze nocive durante la saldatura e processi simili"

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

VARIANTI DELL'INVOLUCRO

DEMODULATO

In caso di un impianto non compatto con dispositivo trainafilo separato su grandi elementi o di lavoro in aree difficilmente accessibili o con la variante compatta nella cabina di saldatura: la serie XQ, con raffreddato ad acqua o a gas, offre una soluzione individuale per ogni esigenza. L'elevato rapporto d'inserzione* sopra la media rende il lavoro efficace, grazie ai molteplici accessori si adatta a tutte le esigenze particolari e straordinarie. Inoltre, è configurabile in modo personalizzato.

Compatto
Alimentazione del filo integrata: precisa e pratica

- eFeed EWM integrato con 4 rulli trainafilo azionati
- Sostituzione dei cavi e azionamento semplici anche in presenza di cattiva illuminazione, grazie all'illuminazione interna
- Possibilità di collegamento di un secondo dispositivo trainafilo

Non compatto
Dispositivo trainafilo separato: mobile e flessibile

- Possibilità di collegamento di un secondo dispositivo trainafilo
- Pacchi cavi tra generatore di saldatura e dispositivo trainafilo di lunghezza fino a 60 m.



Trasporto sicuro su gru – le oscillazioni divengono più leggere
4 robusti punti di presa (40 mm Ø) per agganciare semplicemente o infilare l'imbracatura.

Raffreddamento torcia
Versione raffreddata a gas o ad acqua. Elevata capacità di raffreddamento pari a 1500 W, potente pompa centrifuga e serbatoio dell'acqua di 8 litri.



Sistema di involucri flexFit con svariate possibilità di fissaggio
Supporto pacchi cavi di collegamento, traverse per dispositivi trainafilo o qualsiasi altra cosa: molte parti di accessori e opzioni utilizzati individualmente possono essere fissati tramite utili dadi a T su profili in colata continua di alluminio dei supporti trasversali superiori dell'involucro.



Maniglia ergonomica



Barra di stato a LED



flexFit



Raffreddamento ad acqua integrato

*ad es. 100% fino a 350A

MODULARE

Sistema di involucro modulare per posti di lavoro, indipendentemente dall'ambiente. Con raffreddamento a gas o acqua. Struttura flessibile: utilizzabile sia nella produzione che anche in modo mobile sul cantiere o per il montaggio. Portatile o mobile su un trolly. L'ingombro e il peso ridotti garantiscono flessibilità e mobilità.

Non compatto
A scelta con o senza dispositivo di comando. Expert XQ 2.0, anche con gateway LAN o LAN/WiFi integrato. A scelta con dispositivo di comando nell'apparecchio o il dispositivo di comando funziona esclusivamente tramite il dispositivo trainafilo.

Drive XQ – porta tutte le funzioni alla postazione di lavoro
Dispositivo trainafilo disponibile con dispositivi di comando in tre tipologie a funzionamento graduale che tengono conto delle applicazioni pratiche: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



Sistema di involucro modulare
Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic e Taurus XQ Basic come fonte di corrente modulare offrono numerose possibilità di combinazione. Con gli accessori opzionali è possibile adeguarla in base alle proprie esigenze.



cool50-2 U40
Modulo di raffreddamento potente per torce di saldatura raffreddate ad acqua. Disponibile anche con pompa rinforzata per lunghi pacchi di cavi.

Diversi modelli di trolly
Trolly per officina o cantieri? Sono disponibili tre modelli.



Trolly per officina XQ 55-5



Trolly per cantieri 35-6



Portatile



Raffreddamento ad acqua modulare

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

I PROCEDIMENTI DI SALDATURA XQ.

PROCEDURE E PROCESSI PER I MIGLIORI RISULTATI DI SALDATURA

Massimo comfort di utilizzo, lunga durata e tutti i procedimenti di saldatura a impulsi, standard e innovativi ottimizzati e in dotazione con l'apparecchio senza sovrapprezzo. In questo modo, cordoni di saldatura perfetti con acciaio e alluminio da basso legato a fortemente legato sono preprogrammati in tutti gli spessori del materiale e in tutte le posizioni.

Titan XQ puls

XQ - Process all in

- **rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ**
- **coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ**
- **forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ**
- **wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ**
- **Standard (MIG/MAG)**
- **Arco pulsato**
- **Positionweld**
- **superPuls**
- **TIG**
- **Elettrodo rivestito**
- **Scriccatura**

Phoenix XQ puls

XQ - Process all in

- **rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ**
- **forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ**
- **Standard (MIG/MAG)**
- **Arco pulsato**
- **Positionweld per alluminio**
- **superPuls**
- **TIG**
- **Elettrodo rivestito**
- **Scriccatura**



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Saldatura di prima passata perfetta/ facile realizzazione di passate di riempimento e finali



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Potente arco ad alte prestazioni a penetrazione profonda



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

Arco ad apporto di calore ridotto al minimo per le saldature di lamiere sottili



wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Arco ad alte prestazioni con penetrazione indipendente dal stick-out grazie alla regolazione dinamica del filo (stabilizzatore della penetrazione)

Xnet ready

3 Years / 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Industry 4.0 ewm

Blue Evolution®

Taurus XQ Synergic

XQ - Process all in

- **rootArc® XQ**
- **forceArc® XQ**
- **Standard (MIG/MAG)**
- **superPuls**
- **TIG**
- **Elettrodo rivestito**
- **Scriccatura**

Taurus XQ Basic

XQ - Process all in

- **Standard (MIG/MAG)**
- **TIG**
- **Elettrodo rivestito**
- **Scriccatura**

Maggiori informazioni sui processi XQ sono disponibili qui

superPuls

Saldatura a intervalli ad apporto di calore ridotto tra due punti di lavoro: fase di alta e bassa corrente liberamente regolabile – A seconda del dispositivo di comando

Arco pulsato

Arco pulsato a spruzzi ridotti

Positionweld

Semplice saldatura in posizioni difficili senza tecnica oscillata "ad albero di Natale"

Standard

Spray arc e short arc perfetti

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

PROCESSO DI SALDATURA

PROSPETTO

SALDATURA DI ACCIAI NON LEGATI E BASSO-LEGATI

- Saldatura di prima passata — **rootArc® XQ**
- Saldatura di passate di riempimento e passate finali — **forceArc® puls XQ**, **rootArc® puls XQ**
- Saldature d'angolo con cordone con penetrazione profonda — **forceArc® puls XQ**
- Saldatura con utilizzo di CO_2 al 100% — **coldArc® XQ/**, **rootArc® XQ**

PER LA SALDATURA DI MATERIALI NON LEGATI, BASSO LEGATI E FORTEMENTE LEGATI

- Saldatura di attacchi completi nelle saldature d'angolo — **forceArc® puls XQ**
- Saldatura in posizioni difficili senza tecnica oscillata "ad albero di Natale" — **Positionweld**
- Saldare con penetrazione e rendimento costanti — **wiredArc XQ/**, **wiredArc puls XQ**

SALDATURA E BRASATURA DI ACCIAIO NON LEGATO, BASSO LEGATO E FORTEMENTE LEGATO E DI LAMIERE ZINCATE

- Saldatura e brasatura di lamiere sottili — **coldArc® XQ/**, **coldArc® puls XQ**

SALDATURA DI ACCIAIO FORTEMENTE LEGATO

- Saldatura di passate di riempimento e passate finali — **forceArc® puls XQ**, **rootArc® puls XQ**

SALDATURE DI ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO

- Saldature di alluminio e leghe di alluminio — **Arco pulsato XQ**
- Saldatura in posizioni difficili senza tecnica oscillata "ad albero di Natale" — **Positionweld**

SALDATURA A RIPORTO

- Cladding, placcatura

LE VOSTRE ESIGENZE, LE NOSTRE SOLUZIONI

Flessibilità nella produzione

all in

EWM allin – un apparecchio per saldare con tutti i processi e le lamiere di tutti gli spessori



Di risparmio energetico



Tempi di produzione ridotti (saldatura, ripassatura)

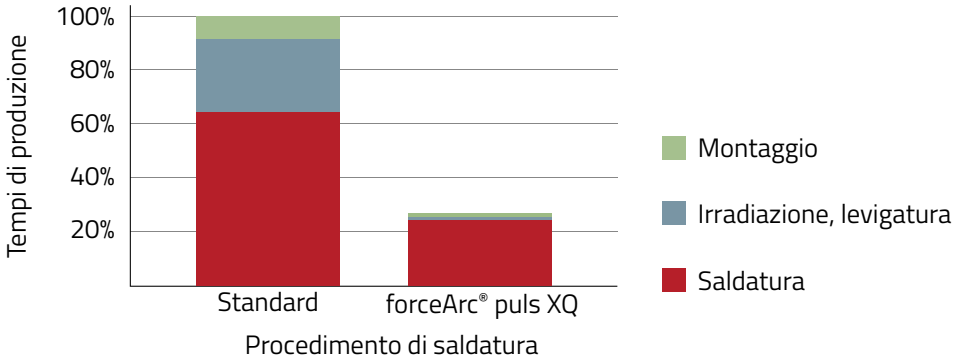


Minori costi del materiale



Emissioni ridotte di fumo di saldatura

Risparmi di tempo grazie all'utilizzo di forceArc® puls XQ nella produzione

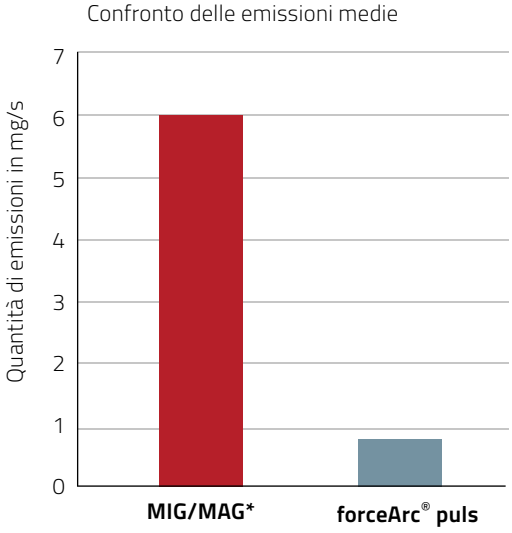


Maggiori informazioni su forceArc® puls XQ

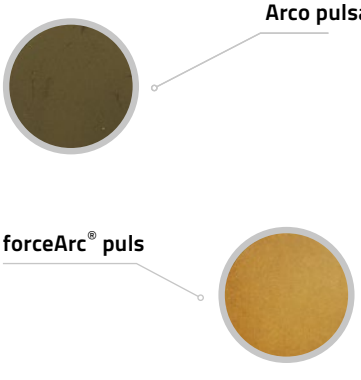
RIDURRE LE EMISSIONI DI FUMI DI SALDATURA

TECHNISCHE UNIVERSITÄT DRESDEN

RWTH AACHEN UNIVERSITY



FILTRO IN VETRO DOPO LA SALDATURA



*Valore medio secondo BGI 593 – "Sostanze nocive durante la saldatura e processi simili"

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DISPOSITIVI DI COMANDO

Offriamo le nostre unità di controllo in cinque versioni diverse.
A seconda delle esigenze, è possibile scegliere tra:

DISPOSITIVO DI COMANDO EXPERT 3.0

Intuitivo. Innovativo. Imbattibile. Il dispositivo di comando Expert 3.0 garantisce la massima precisione per ogni cordone di saldatura e offre risultati perfetti. Inoltre, offre un'ampia gamma di funzioni potenti che lo distinguono chiaramente dagli altri dispositivi di comando.

FACILITÀ D'USO

La navigazione intuitiva del menu e il display a colori ad alta risoluzione lo rendono facile da usare, anche nelle applicazioni più difficili.

PERSONALIZZAZIONE

Il dispositivo di comando consente impostazioni e regolazioni precise per i lavori di saldatura speciali, garantendo risultati perfetti.

COMPATIBILITÀ COMPLETA

Il dispositivo di comando Expert 3.0 è ora compatibile con tutti i generatori di saldatura XQ MIG/MAG, offrendo all'utente la massima flessibilità. Questo rende la saldatura ancora più efficiente.

MASSIMA QUALITÀ DI SALDATURA

I parametri di saldatura possono essere regolati in modo continuo grazie alla pratica click wheel, che assicura la massima precisione durante il procedimento di saldatura.

FUNZIONI INNOVATIVE

Le moderne tecnologie, come i JOB di saldatura programmabili e le funzioni aggiuntive, consentono di lavorare in modo più economico al massimo livello.

ROBUSTEZZA E AFFIDABILITÀ

Il dispositivo di comando è progettato per essere utilizzato anche nelle condizioni più difficili e offre eccellenti prestazioni a lungo termine.



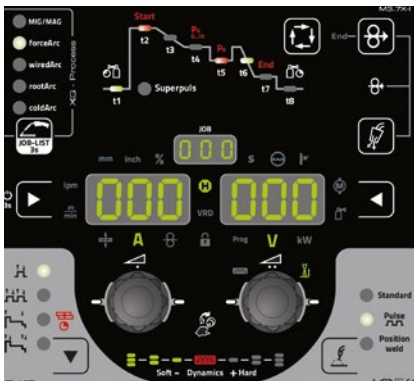


Per divertirsi di più lavorando in modo efficiente: Expert XQ 2.0

Il dispositivo di comando Expert XQ 2.0 mostra ciò che l'apparecchio offre. L'utente deve solamente scegliere con click wheel processo di saldatura, materiale, gas, diametro del filo.
La curva caratteristica adatta per il lavoro di saldatura (JOB) viene immediatamente servita sul display LCD, robusto e facile da leggere; quindi il saldatore può iniziare. Il dispositivo di comando è disponibile nelle versioni e con le possibilità di collegamento in rete seguenti: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG con gateway LAN integrato ed Expert XQ 2.0 WLG con gateway LAN/WiFi integrato.

Disponibile

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Per i perfezionisti: HP-XQ

Il dispositivo di comando HP-XQ offre le migliori possibilità di regolazione specifiche in base ai bisogni di ciascun lavoro di saldatura. L'utente può determinare in ogni dettaglio il processo di saldatura, dalla corrente di innesco fino al programma del cratere finale. HP-XQ è il dispositivo di comando ideale per utenti professionali che, per ottenere risultati perfetti, non lasciano nulla al caso.

Disponibile

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

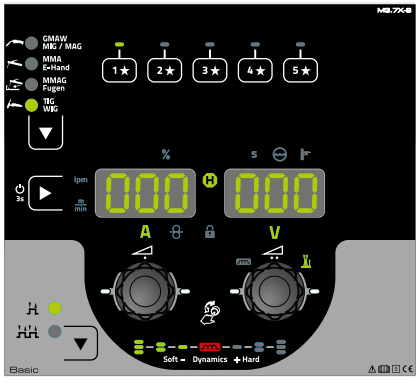


Accendere l'apparecchio e iniziare immediatamente la saldatura: LP-XQ

Con i pulsanti preferiti i saldatori possono salvare e richiamare direttamente le proprie impostazioni preferite. Inoltre, il dispositivo di comando LP-XQ ha regolato di fabbrica i parametri ottimali del processo di saldatura di volta in volta necessari, dalla corrente di innesco al programma del cratere finale. Ciò consente di ridurre i tempi necessari per abituarsi all'uso: indicare semplicemente il punto di lavoro tramite il click wheel e si parte. Il dispositivo di comando è lo strumento ideale in caso di cambio di personale di saldatura, ad es. su cantieri e in caso di montaggi.

Disponibile

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Vai al punto – Basic XQ

Con le due manopole l'esperto saldatore imposta esattamente il punto di lavoro e successivamente può salvarlo con uno dei cinque tasti dei preferiti e richiamarlo comodamente in un secondo momento.
Il dispositivo di comando Basic XQ è disponibile per Drive XQ in combinazione con la fonte di corrente Taurus XQ Basic.

Disponibile

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DISPOSITIVI TRAINAFILO

Con i suoi 13 kg (senza bobina di filo) sulla maniglia bilanciata ergonomicamente, il dispositivo trainafilo Drive XQ è un piacevole compagno su apparecchi per cantieri impervi, in posizioni di lavoro difficilmente accessibili e su grandi componenti – in caso di necessità con passo d'uomo.

Dotazione – montaggio concepito con attenzione

- Sostituzione senza utensili di tutti i pacchi cavi di collegamento
- Collegamenti accessibili dall'esterno
- Pacco di cavi con scarico della trazione con cinghia e tenditore
- Collegamenti protetti del pacco di cavi

Collegamenti – stabili e protetti

Collegamento centrale e dell'acqua arretrato. Protezione antiurto tramite bordo in plastica sporgente.



Funzioni – utili nell'utilizzo giornaliero

- Interruttore a chiave – chiusura del dispositivo di comando per proteggere da utilizzi erronei
- Commutatore "Programma o modalità Up/Down"
- Illuminazione interna: sostituzione dei cavi e azionamento semplici anche in presenza di cattiva illuminazione



EWM eFeed

- 4 rulli trainafilo azionati
- Semplice sostituzione dei rulli senza utensili
- Sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento

Drive XQ IC 200

Applicazioni su cantieri navali e in punti difficilmente accessibili sono la sua specialità: indistruttibile con soli 10 kg. Adatto per bobine di filo D200 da 5 kg.



OPZIONI GENIALI CHE FACILITANO LA VITA! +



Regolazione elettronica della quantità di gas



Riscaldamento della bobina di filo



Sensore della riserva filo

TORCE

AMPIA SCELTA DI TORCE

Torcia professionale, opzionalmente con display grafico e illuminazione LED. Qualità EWM garantita e perfezione ergonomica.
Per la migliore qualità di saldatura, durate maggiori dei ricambi di consumo e una riduzione dei costi di produzione.



QUATTRO VARIANTI DI UTILIZZO

- Sono a disposizione della famiglia XQ una torcia standard e tre torce per saldatura funzionale.





ILLUMINAZIONE LED

- Saldatura più semplice negli angoli e nelle posizioni con poca luce dell'area di lavoro
- L'illuminazione a LED si accende in modo indipendente dal pulsante torcia muovendo la torcia (non sussistono utilizzi sbagliati)

TECNOLOGIA X

Sostituisce il cavo di comando aggiuntivo

- I pacchi cavi torcia più leggeri consentono di lavorare senza fatica poiché viene meno il peso di un cavo di comando separato

AUMENTO DELLA QUALITÀ DELLA SALDATURA

- Riduzione degli errori grazie a una guida filo priva di interferenze – il raggio di curvatura dei colli delle lance è del 40% maggiore (da PM 301)
- Migliore dissipazione del calore nel corpo della torcia e, grazie a ciò, minore riscaldamento delle parti soggette a usura
- Eccellente copertura di gas nell'area dell'arco
- Contatto sicuro grazie a ugello porta corrente e ugello guidagas avvitati

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

GESTIONE DEI COMPONENTI EWM XNET

Il sistema di gestione della saldatura Welding 4.0 modulare ewm Xnet può essere realizzato in base alle esigenze specifiche dei processi di produzione individuali. I tre moduli di ewm Xnet che si possono montare in successione sono adattabili in base al bisogno a seconda della modalità di funzionamento e della grandezza dell'attività. È integrata anche la tipica capacità di aggiornamento di EWM: Il riequipaggiamento semplice di ulteriori moduli è possibile eseguirlo in ogni momento.

PASSAGGIO 1 +

Preparazione del lavoro in ewm Xnet

- Creare l'elemento da preparare in ufficio tramite la preparazione del lavoro al PC in ewm Xnet
- Creare o importare da CAD i dati del disegno
- Stabilire lo schema di sequenza
- Assegnare istruzioni di saldatura
- Stampare il codice a barre, aggiungerlo all'incarico di lavoro o applicarlo direttamente sull'elemento come etichetta
- Inviare i dati dell'elemento al generatore di saldatura tramite LAN/WiFi
- I dati sono disponibili offline nel generatore di saldatura, ad es. per l'utilizzo in cantiere





PASSAGGIO 2 +

Scansionare il codice a barre sull'elemento

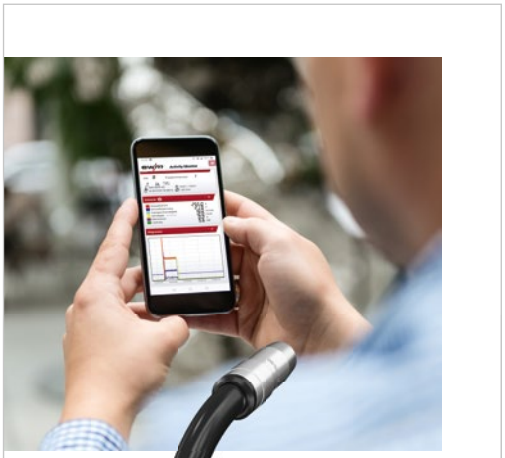
- Il saldatore scannerizza il codice a barre sull'elemento con un lettore di codice a barre
- I dati dei I dati dell'elemento vengono richiamati nel dispositivo di comando:
  - Numero ordine
  - Numero elementi
  - Gruppo elementi
  - Numero di serie
  - Numero di lotto
  - Schema di sequenza di saldatura (ad es. cordone di saldatura 1, cordone 1, cordone di saldatura 1, cordone 2 ecc.)
  - Istruzioni di saldatura (dati di saldatura per ogni cordone/ cordone di saldatura)
  - Qualifica richiesta del saldatore

PASSAGGIO 3 +

Xbutton

- Il saldatore si identifica al generatore di saldatura per l' abilitazione della saldatura tramite Xbutton







PASSAGGIO 4 +

Con torcia PM e display grafico, richiamo di cordoni e cordoni di saldatura in base al progetto relativo alla sequenza di saldatura

- Il saldatore inizia il lavoro secondo la sequenza di cordoni di saldatura visualizzata
- Tutti i parametri di saldatura sono regolati in modo automatico dall'impianto per ogni singolo cordone/ cordone di saldatura
- Dopo l'esecuzione, il saldatore conferma la conclusione di un cordone/ cordone di saldatura con un pulsante sulla torcia PM
- Con display grafico
- Possibilità di uscita momentanea, ad es. per lavori di puntatura
- Mediante un pulsante sulla torcia PM con display grafico
- Display con cordoni di saldatura/ cordoni



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

ACCESSORI

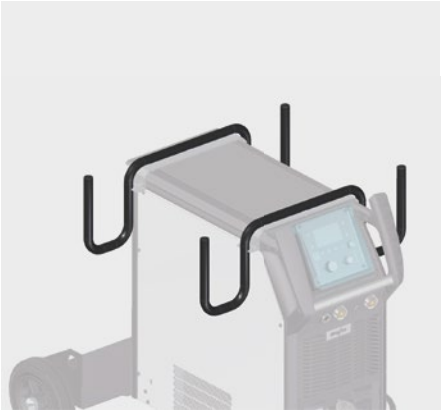
Grazie alla varietà di accessori la serie XQ può essere adeguata flessibilmente a tutte le esigenze e le applicazioni.

DEMODULATO



CONSOLE ROTANTE +

- Dispositivo trainafilo girevole a 360°.
- Raggio di lavoro ingrandito grazie alla possibilità di ruotarlo.



SUPPORTO PER PACCO CAVI +

- Supporto per l'alloggiamento di una pacco di cavi lungo fino a 40 m.
- Impiegabile insieme alla console girevole per uno/due dispositivi trainafilo.



BULL-BAR +

- Protegge saldatrice e spine collegate dai danni della parte anteriore.



SUPPORTO PER GRU +

- Dispone la punta della gru dal basso verso l'alto.
- Serve contemporaneamente come supporto per il pacco cavi e la torcia.



SUPPORTO TORCIA +

- Una postazione sicura protegge dai danni.
- Facilmente avvitabile sulla maniglia dell'impianto.
- Versione personalizzabile per mancini e destrimani.

MODULARE



SUPPORTO TORCIA DI SALDATURA

- Supporto torcia da montare sul generatore di saldatura.
- Per torce TIG e MIG/MAG.



FILTRO

- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.



VETRO DI PROTEZIONE

- Protegge il dispositivo di comando da sporcizia e danneggiamenti.
- Grazie ai ritagli per le manopole è possibile continuare con l'utilizzo.



PROLUNGAMENTO DEL TROLLY

- Prolungamento per trolly 55-6 per la sede di un altro modulo.
- In questo è possibile montare sul trolly ad es. una fonte di corrente, un raffreddatore ad acqua e una cassetta degli attrezzi.

Ulteriori accessori sono disponibili qui

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

ACCESSORI

ALIMENTAZIONE DEL FILO



PROLUNGAMENTO MANDRINO ROTANTE

- Il prolungamento del mandrino rotante permette di inserire un dispositivo trainafilo con il set di ruote montato sulla console girevole per un dispositivo trainafilo.



SERIE DI RUOTE

- Mobilità illimitata garantita.
- Ruote grandi (125 mm Ø) per garantire una libertà di movimento ottimale.



VETRO DI PROTE-ZIONE

- Protegge il dispositivo di comando da sporcizia e danneggiamenti.
- Grazie ai ritagli per le manopole è possibile continuare con l'utilizzo.



SOSPENSIONE SU GRU

- Per un trasporto semplice e rapido.
- Massima mobilità anche con l'apparecchio appeso.



MINIDRIVE

- Trazione intermedia per la giunzione a ponticellodi lunghi percorsi di alimen-tazione del filo e saldature in luoghi inaccessibili.
- Pacchi di cavi di lunghezza fino a 25 m.

LA DIGITALIZZAZIONE DI OGNI AZIENDA DI SALDATURA

IL SISTEMA DI GESTIONE DELLE SALDATURE EWM XNET E XBUTTON

Grazie all'innovativo sistema di gestione della saldatura ewm Xnet, l'industria 4.0 diventa realtà senza grandi sforzi: per aziende di saldatura di qualsiasi grandezza e orientamento. I vantaggi sono evidenti: il maggiore collegamento in rete di prodotti e persone aumentano l'efficienza e la qualità, riduce i costi e tutela le risorse. Con ewm Xnet scegliete un valore aggiunto misurabile in tutta la catena di creazione del valore. Il monitoraggio intelligente e la trasparenza dei processi di pianificazione, produzione, gestione della qualità, controllo della saldatura, calcolo consuntivo dei costi e gestione vi permettono di mantenere sempre uno sguardo d'insieme.

GARANZIA E AUMENTO DI QUALITÀ

- Qualità delle saldature provabile nel lungo periodo con documentazione su parametri di saldatura e saldatori di ogni cordone
- Minimizzazione degli errori con collegamento fra istruzioni di saldatura e componente, monitoraggio on time dei parametri direttamente sul generatore di saldatura e chiara assegnazione della qualifica necessaria al saldatore
- Parametri regolati in modo sempre corretto tramite disposizioni esatte provenienti dalla gestione dei componenti e dal gestore delle istruzioni di saldatura

RIDUZIONE DEI COSTI

- Riconoscimento dei potenziali di risparmio tramite la registrazione dei valori di consumo di energia, gas di protezione, materiali d'apporto e tempi di saldatura
- Utilizzo ridotto di ricambi di consumo grazie ad avvertenze relative alla manutenzione puntuali e non anticipate
- Controllo con obiettivi mirati tramite processi trasparenti e con la possibilità di realizzare precisi calcoli a consuntivo

AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ

- Efficienza grazie a tempi di arco più lunghi per livello
- Minori tempi di inattività grazie alla trasmissione senza carta di tutti i dati rilevanti e delle istruzioni di saldatura direttamente dalla postazione di lavoro
- Minori correzioni di errori grazie a parametri di saldatura prestabiliti
- Riduzione degli arresti inutili grazie ad avvertenze relative alla manutenzione puntuali e orientate al consumatore, ad es. per componenti della torcia soggetti a usura

DATI TECNICI

DEMODULATO



COMPATTO

TITAN XQ PHOENIX XQ TAURUS XQ	350 puls C 350 puls C 350 Synergic C	400 puls C XQ 400 puls C 400 Synergic C
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 100%	320 A	320 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 80%	350 A	350 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 60%	–	400 A
Tensione a vuoto	82 V	
Tensione di alimentazione	3 x 400 V (da -25% a +20%)* 3 x 460 V (da -25% a +15%) 3 x 500 V (da -25% a +10%)	
Frequenza di rete	50 Hz/60 Hz	
Velocità di avanzamento del filo	0,5 m/min – 25 m/min 19,685 ipm – 984,253 ipm	
Equipaggiamento con rulli (impostazione di fabbrica)	1,0–1,2 mm UNI (acciaio)	
Diametro bobina	D200/D300	
Collegamento torcia	Collegamento centralizzato Euro	
Tipo di protezione	IP23	
Contrassegno di sicurezza	S CE EAC	
Classe di compatibilità elettromagnetica	A	
Dimensioni (L x P x A) mm Dimensioni (L x P x A) inch	1150 x 678 x 972 45.276 x 26.693 x 38.268	
Peso, ca.	131 kg**/288 lbs** | 128 kg***/282 lbs***	
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* dalla fabbrica
** Indicazioni del peso TITAN XQ 350 puls C/TITAN XQ 350 puls C 400 puls C
***Indicazioni del peso PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C

ALTRE STRUTTURE DELL'APPARECCHIO +



Compatto con dispositivo trainafilo



2 dispositivi trainafilo



NON COMPATTO

TITAN XQ PHOENIX XQ TAURUS XQ	350 puls D 350 puls D 350 Synergic D	400 puls D 400 puls D 400 Synergic D	500 puls D 500 puls D 500 Synergic D	600 puls D 600 puls D 600 Synergic D
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A	5 A–500 A	5 A–600 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 100'	350 A	370 A	470 A	470 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 80	–	400 A	500 A	–
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 60		–		550 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 40		–		600 A
Tensione a vuoto		82 V		
Tensione di alimentazione		3 x 400 V (da -25% a +20%)* 3 x 460 V (da -25% a +15%) 3 x 500 V (da -25% a +10%)		
Frequenza di rete		50 Hz/60 Hz		
Tipo di protezione		IP23		
Contrassegno di sicurezza		S CE EAC		
Classe di compatibilità elettromagnetica		A		
Dimensioni (L x P x A) mm Dimensioni (L x P x A) inch		1150 x 678 x 972 45.276 x 26.693 x 38.268		
Peso, ca.		128,5 kg**/283 lbs** | 125,5 kg***/276.7 lbs***		
Norme		IEC 60974-1, -10 CLA		

* dalla fabbrica
** Indicazioni del peso per TITAN XQ 350 puls D - 600 puls D
***Indicazioni del peso per PHOENIX XQ 350 puls D - 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D - 600 Synergic D





	Drive XQ	Drive XQ IC 200
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 100%	470 A	360 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 40%	600 A	500 A
Velocità di avanzamento del filo	0,5 m/min–25 m/min 19,685 ipm–984,253 ipm	0,5 m/min–25 m/min 19,685 ipm–984,253 ipm
Equipaggiamento con rulli (impostazione di fabbrica)	1,0–1,2 mm UNI (acciaio)	1,0–1,2 mm UNI (acciaio)
Diametro bobina	D200/D300	D200
Collegamento torcia	Collegamento centralizzato Euro	Collegamento centralizzato Euro
Contrassegno di sicurezza	CE EAC	CE EAC
Dimensioni (L x P x A) mm Dimensioni (L x P x A) inch	660 x 280 x 380 25.984 x 11.024 x 25.984	520 x 200 x 318 20.5 x 7.9 x 12.5
Peso	15 kg/33,075 lbs	10,5 kg/23,1 lbs
Norme	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DATI TECNICI

MODULARE



NON COMPATTO

PHOENIX XQ **TAURUS XQ** **TAURUS XQ**	**355 puls D** **355 Synergic D** **355 Basic D**	**405 puls D** **405 Synergic D** **405 Basic D**	**505 puls D** **505 Synergic D** **505 Basic D**
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A–350 A	5 A–400 A	5 A–500 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 100%	350 A	350 A	370 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 60%	–	400 A	430 A
Rapporto d'inserzione a 40 °C, 40%	–		500 A
Tensione a vuoto	82 V		
Tensione di alimentazione	3 x 400 V (da -25% a +20%)* 3 x 480 V (da -25% a +15%)		
Frequenza di rete	50 Hz/60 Hz		
Tipo di protezione	IP23		
Contrassegno di sicurezza	S CE EAC		
Classe di compatibilità elettromagnetica	A		
Norme	IEC 60974-1, -10 CLA		

*di fabbrica

ACCESSORI MODULARI



COOL	**50-2 U40**	**50-2 U42**
Capacità di raffreddamento a 1 l/min	1000 W	
Pressione della pompa	3,5 bar	4,5 bar
Pompa regolabile	Pompa centrifuga	Pompa potenziata
Tipo di protezione	IP 23	
Contrassegno di sicurezza	CE EAC	
Norme armonizzanti applicate	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Dimensioni (L x P x A) mm Dimensioni (L x P x A) inch	695 x 298 x 329 mm 27.4 x 11.7 x 13.0	
Peso	21 kg / 46.3 lbs	



Trolly per officina 55-6



Trolly per officina XQ 55-5



Trolly 35-6


ewm
WE ARE WELDING
WE ARE
WELDING



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germania
Tel: +49 26 80/1 81 - 0
Fax: +49 26 80/1 81 - 244
E-mail: info@ewm-group.com

Fissate ora un appuntamento

#WEAREWELDING

Seguiteci

EWM è il partner per la migliore tecnologia di saldatura. Con EWM la saldatura è più conveniente, sicura e di qualità. Impianti innovativi, processi di saldatura potenti, tecnologie digitali, assistenza e la competenza nella consulenza di EWM vi supportano a eseguire perfettamente i vostri lavori di saldatura.

053-200170-00003 / 2025-05 / © EWM GmbH

www.ewm-group.com

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche, errori di battitura ed errori vari.