Emission Janvier 2026 • Deltaweld® Rev. 02.0/FR

Deltaweld® 350/500 Systems

Systèmes de soudages MIG

Spécifications rapides

Fabrication en industrie lourde
Fabrication avancée
Véhicules de transport et de terrassement
Appareils à pression et tuyauterie
Fabrication de structures en acier
Fabrication de tôles
Tube et tôle de faible épaisseur

Processus
MIG (GMAW)
Soudage à l'arc (FCAW)
Accu-Pulse® MIG (GMAW-P)
MIG à dépôt élevé (HD-MIG)
RMD®

Puissance d'entrée	400 V, 3-phase, 50/60 Hz
Puissance nominale	Deltaweld® 350: 350 A @ 60% Deltaweld® 500: 500 A @ 100%
Plage de sortie	Deltaweld® 350: 20-425 A, 10-38 V Deltaweld® 500: 30-650 A, 10-44 V

Le nouveau standard de fabrication de pointe, entièrement équipé et prêt à l'utilisation. UN système pour réaliser TOUT projet.

Alimentation Intellx™ Elite
- Conçu pour durer - le système d'entraînement le plus durable sur le marché, assurant une alimentation en fil constante et fiable quel que soit l'environnement
- Conçu pour assurer la productivité - chargé de processus de soudage pour augmenter le taux de dépôt sur des matériaux plus épais, élimine la nécessité de passage de la racine TIG sur les applications des tuyaux
- Conçu pour assurer la qualité - muni d'outils pour garantir l'utilisation de bons paramètres de soudage.

Facile d'utilisation
EZ-Set simplifie le réglage des paramètres en sa basant sur l'épaisseur des matériaux et en éliminant la complexité. EZ-Set peut être appliqué à tous les processus de soudage avancés effectués dans le système Deltaweld®.



Capacité d'impulsion
Accu-Pulse propose un arc plus indulgent et équilibre les variations de la technique de l'opérateur en assurant une plage d'exploitation plus large.



Deltaweld® 500 avec train roulant et refroidisseur







Programmes de soudage:
Le système propose des programmes de soudage prêt à utiliser pour:
- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Nickel
- Cuivre - nickel
- Silicon - bronze
- Titanium

Insight Centerpoint™

Système de surveillance Welding Intelligence™ en option Augmentez votre capacité de production, assurez un soudage de qualité supérieure tout en contrôlant les coûts. Voir page 4 pour plus d'information.



La source d'alimentation est sous garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre.

International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWeldsEurope.com

Miller Europe
Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW WELDING Sales Office UK
77 New Court Way
Ormskirk, Lancashire L39 2YT
United Kingdom
Tel.: +44 1695 585 910
sales.UK@ITWwelding.com

Deltaweld® 350/500 System Processes

Le système Deltawed est conçu pour la fabrication de pointe étant équipé de processus de soudage développés par Miller® pour augmenter la productivité et/ou améliorer la qualité des soudures. Les programmes ont été développés pour satisfaire les applications telles que:

- Soudage hors position avec fils pleins et fourrés.
- Dépôt élevé sur matériau épais.
- Remplissage des racines et d'espaces creux sur des matériaux fins.
- Faible projections et adaptation au mauvais montage des pièces.

Idéal pour	Pulvérisation standard	HD MIG	Accu-Pulse	Circuit court	RMD
Dépôt	A	A	A	D	D
Remplissage d'espaces creux	D	D	B	A	A
Faible apport de chaleur	D	C	B	A	A
Soudure hors position			A	B	B
Faible projection	A	A	A	C	B
Matériaux épais	A	A	A	D	D
Matériaux fins			B		
Vitesse de déplacement accrue	A	A	A	B	C
CHAUD → FROID					

Accu-Pulse®

Pulse étant un processus unique par Miller® est adapté à la majorité d'applications de soudage industriel. Son arc étant le plus adaptatif, compense les ajustements imparfaits et les variations d'alimentation de fil sur plaque de toute épaisseur. Conçu pour toutes les positions de soudage.

MIG à dépôt élevé (HD MIG)

- Taux de dépôt plus élevé et vitesse de déplacement supérieure sur des matériaux plus épais.
- Meilleur aspect des soudures et distorsion de matériau moins importante.

RMD®

- Apport de chaleur extrêmement faible.
- Peut remplacer le soudage TIG sur les applications des racines -tuyaux.
- Idéal pour combler les espaces creux sur matériaux fins.

Spécifications Deltaweld® 350 (Sujet aux modifications sans préavis.)

CV DC 3 Phase

Processus	Plage de sortie			Intensité d'entrée à la sortie nominale (50 Hz)	Dimensions (y compris anneaux de levage)	Poids net (kg)
	Courant (Ampères)	Tension (CC)	Cycle de service (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	300	29	100	15.2	H: 568 mm L: 390 mm P: 740 mm	52
	350	31.5	60	19.2		
	425	35.3	30	25.6		

Spécifications Deltaweld® 500 (Sujet aux modifications sans préavis.)

CV DC 3 Phase

Proceso	Plage de sortie			Intensité d'entrée à la sortie nominale (50 Hz)	Dimensions (y compris anneaux de levage)	Poids net (kg)
	Courant (Ampères)	Tension (CC)	Cycle de service (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	500	39	100	33.4	H: 567 mm L: 390 mm P: 804 mm	66
	575	43	60	41.5		
	650	44	25	48.4		

Spécifications Intellx™ Feeder (Sujet aux modifications sans préavis.)

CV DC

Puissance d'entrée	Source d'alimentation de soudage	Caractéristiques nominales de circuit de soudage d'entrée	Vitesse d'alimentation en fil	Dimensions (H x L x P)	Poids net (kg)
50 VDC	Deltaweld® 350 or 500	600 A à 113 VDC, 60% de cycle de service	1.3 - 20 m/min.	413 x 314 x 708 mm	20.3

Données relatives à la performance de Deltaweld® 350/500

Diagramme du cycle de service

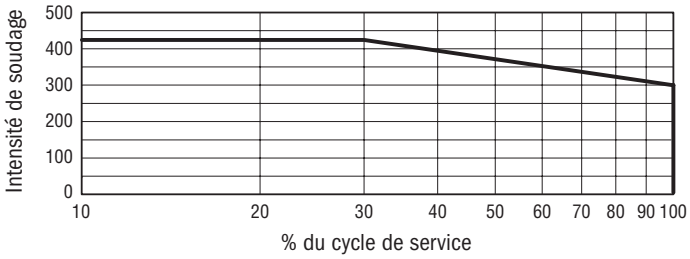
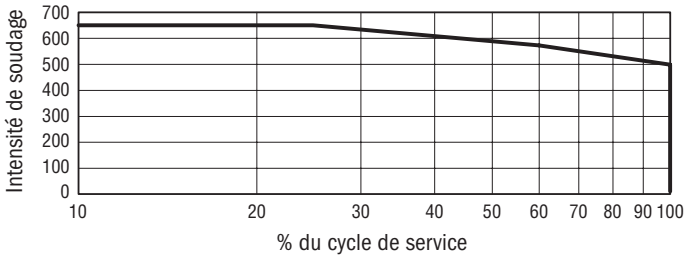


Diagramme du cycle de service



Caractéristiques de l'alimentation Intellx™ Elite

La **connexion Accu-Mate™** (pour Miller® power Lin) aligne parfaitement le pistolet dans le support du rouleau d'entraînement - ce qui empêche le pistolet de se détacher et assure la continuité d'alimentation en fil. Un connecteur Euro est fourni.

Les rouleaux d'entraînement et le guidage est commun avec d'autres systèmes d'alimentation industrielle Miller® (utilisez les pièces existantes au lieu de neuves).

L'installation du guide d'entrée et du guide intermédiaire se fait sans outils.

L'ensemble de l'entraînement rotatif permet à l'opérateur de pivoter l'entraînement éliminant ainsi de courbures importantes dans la piste d'alimentation en fil. Cela prolonge la durée de vie du revêtement de pistolet et facilite l'alimentation des fils difficiles.

- Ecran LCD couleur
- Contrôle de séquences de soudage
- Sélection de déclencheur
- Double programme de déclencheur
- Créneaux mémoire
- Verrous et limitations
- Tension à distance
- Contrôle de l'arc
- Compatible avec Insight Centerpoint Premium
- EZ-Set
- Programmes prêts à l'utilisation
- Fil automatique et purge automatique
- Compatible avec le pistolet XR plus push-pull



Soft keys pour faciliter la navigation dans les menus

Ecran LCD couleur pour faciliter le réglage et le fonctionnement de l'alimentation pleinement paramétrée

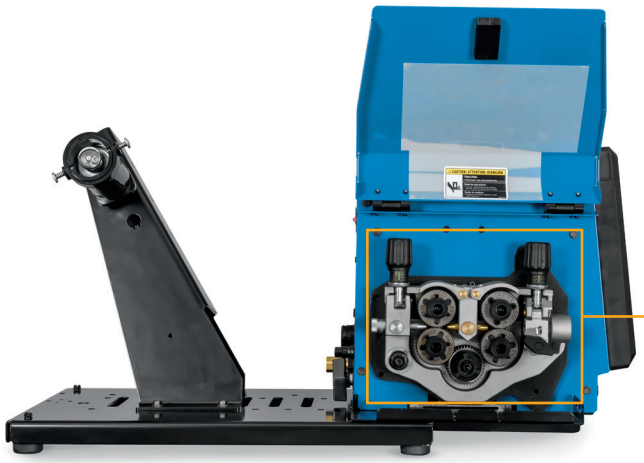
Le contrôle de l'arc pour affiner l'arc de soudage

Les boutons de mémoire pour un rappel rapide d'un programme

Le connexions de déclenchement pour un pistolet standard MIG et XR-Aluma-Pro™ Plus

Alimentation Intellx™ Elite feeder Mécanisme d'entraînement

- Entraînement rotatif
- Secousse et purge du fil
- Couvercle de bobine disponible en option
- Pivot d'alimentation en option
- Train de roulement pour l'alimentation en option



Système d'entraînement robuste **Quatre** rouleaux d'entraînement

Insight Centerpoint™ (Achat de licence Centerpoint requis.)

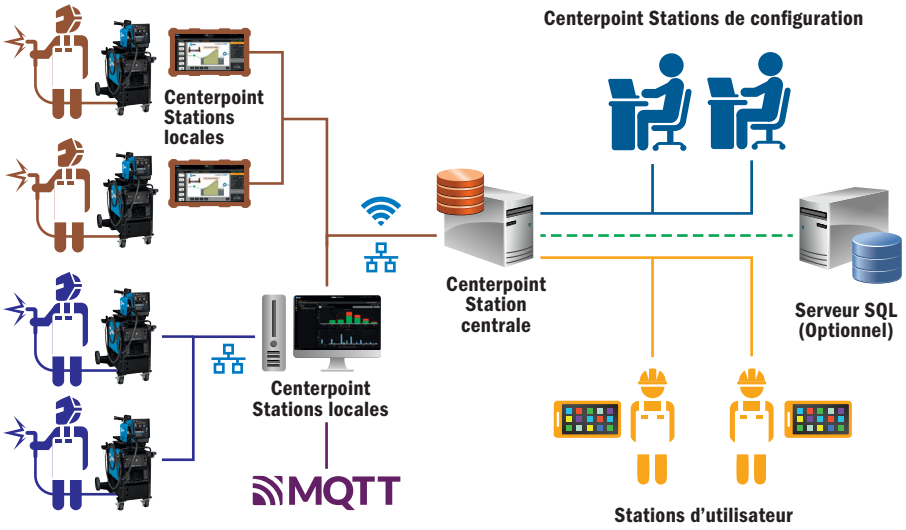
Une application sur site proposant des mesures de productivité/d'utilisation, la capture des paramètres de soudage, la gestion de séquence de soudage des opérateurs et l'intégration avec les solutions IIoT de l'entreprise. Evolutif selon les besoins de l'utilisateur final.

- **Mesurez la productivité de soudage.** Suivez le travail de chaque soudeur pour établir les lignes de base et planifier les améliorations. Observez les activités pour comprendre les temps d'arrêts.
- **Gérez les tâches de l'opérateur.** Grâce à une interface d'opérateur facile à utiliser, dirigez les tâches de soudage ainsi que les tâches en dehors de soudage pour suivre le déroulement de travail standard, réduire les soudures hors séquence et éviter les soudures manquantes.
- **Réduire les coûts de formation** Utiliser le Centerpoint comme «Mentor digital» pour former les nouveaux soudeurs au sujet des étapes de production et libérer le personnel expérimenté pour réaliser les activités plus efficacement.
- **Configurez le processus de soudage à distance.** La gestion complète à pied facilite la configuration des réglages Deltawed depuis le Centerpoint.

Modes de fonctionnement

- Le **mode basic** est inclus gratuitement.
- Le **mode premium** nécessite l'achat d'une clé d'activation pour chaque Deltaweld®.

301485 Centerpoint v10 License unique
301703 Centerpoint Activation de la capacité basique
301490 Centerpoint Activation de la capacité basique









Deltaweld® 350/500 système - packs proposés



Paquete Deltaweld® 350

Numéro d'article	Descripción
907853001	Deltaweld® 350
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite alimentation
7500000005	Deltaweld® refroidisseur
7600000001	Deltaweld® train de roulement
7400000021	Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 3 mètres

Deltaweld® 350 avec Pack Insight Centerpoint

Numéro d'article	Descripción
907853003	Deltaweld® 350 avec Insight Centerpoint
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite alimentation
7500000005	Deltaweld® refroidisseur
7600000001	Deltaweld® train de roulement
7400000021	Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 3 mètres

Paquete Deltaweld® 500

Numéro d'article	Descripción
907854001	Deltaweld® 500
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite alimentation
7500000005	Deltaweld® refroidisseur
7600000001	Deltaweld® train de roulement
7400000021	Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 3 mètres

Deltaweld® 500 avec Pack Insight Centerpoint

Numéro d'article	Descripción
907854003	Deltaweld® 500 avec Insight Centerpoint
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite alimentation
7500000005	Deltaweld® refroidisseur
7600000001	Deltaweld® train de roulement
7400000021	Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 3 mètres

Compatible avec le pistolet XR™ plus push-pull



Pistolets XR-Aluma-Pro™ Plus

Refroidi à l'air
301575 4.6 m
301574 7.6 m
301739 10.7 m

Refroidi à l'eau
301576 4.6 m
301577 7.6 m
301740 10.7 m

Disponible en versions de refroidissement à l'air ou à l'eau en longueur différentes pour assurer une portée prolongée d'une alimentation fiable et sans encombres.

Le réglage de la tension spécifique à la série d'aluminium assure l'efficacité d'alimentation en fil de série d'aluminium 4000 ou 5000.

La gaine guide-fil remplaçable est conçue pour assurer une performance de l'arc continue. Elle réduit également les coûts des pièces et le temps d'entretien en admettant un moyen simple de retrait et de remplacement de la gaine sans remplacer l'intégralité de câble.

Le rouleau d'entraînement moleté isolé aide à réduire l'usure et donc aussi les temps d'arrêt et les coûts.

Le tube de direction auto-assistant facile à pivoter facilite un meilleur accès dans les coins serrés en assurant un excellent transfert du courant.

Facile d'entretien. Ces pistolets sont dotés d'une gaine en cuir cousue à crochets et boucles sur toute la longueur avec des serre-câbles intégrés pour faciliter l'entretien et la protection des câbles. De plus, les pistolets Aluma-Pro Plus disposent des connexions rapides entre le câble de commande et les composants électriques (déclencheur, moteur, potentiomètre).

Spécifications (Sujet aux modifications sans préavis)

Model	Courant nominal de soudage	Vitesse d'alimentation en fil	Type de fil et capacité de diamètre	Dimensions (H x L x P)	Poids net (Pistolet uniquement)
XR-Aluma-Pro Plus (Refroidi à l'air)	300 A à 100% de cycle de service	1,8 - 23 m/min. en fonction de l'alimentation utilisée	0,8–1,6 mm fil d'aluminium Nécessite l'ensemble de pistolet à fil **230708** pour passage fil de 1,6 mm	H: 127 mm L: 64 mm P: 432 mm	1.1 kg
XR-Aluma-Pro Plus (Refroidi à l'eau)	400 A à 100% de cycle de service	1,8–23 m/min.			1.3 kg

Ensembles de rouleaux d'entraînement et de guidage

Veuillez sélectionner les kits de rouleaux d'entraînement dans le tableau si-dessous selon le type et la taille de fil utilisé Les kits de rouleaux d'entraînement comprennent 4 rouleaux d'entraînement, les guidages nécessaires ainsi qu'un manchon anti-usure pour le guidage d'entrée.

Taille de fil	Rainure V pour le fil dur 	Rainure U pour le fil souple ou pour fils fourrés à coque souple 	Moleté en V pour les fils fourrés en coque dure 	Cranté U pour le fil extrêmement souple ou pour fils fourrés à coque souple (c'est-à-dire les types à revêtement dur) 
0.6 mm	**087132**	–	–	–
0.8 mm	**046780**	–	–	–
0.9 mm	**046781**	**044750**	**046792**	–
0.9 and 1.2 mm	**227061***	**244293**	–	–
1.0 mm	**191917**	–	–	–
1.1/1.2 mm	**046782**	**046785**	**046793**	**083319**
1.3/1.4 mm	**046783**	**046786**	**046794**	–
1.6 mm	**046784**	**046787**	**046795**	**046800**
1.8 mm	–	–	–	–
2.0 mm	–	**046788**	**046796**	**046801**

**Inclus avec alimentation Intellx™. Le rouleau d'entraînement est réversible à double taille avec une rainure de 0,9 et 1,2 mm.*

Ensembles de rouleaux d'entraînement et de guidage

Guidage de fil

Taille de fil	Guidage d'entrée	Guidage intermédiaire
0.6–1.0 mm	**221030**	**056206**
1.2–1.3 mm	**221030**	**056207**
1.6–2.0 mm	**221030**	**056209**
2.0–3.2 mm	**229919**	**056211**

Note: Lors de la commande des kits de fil dur, conservez le guidage d'entrée fourni par l'usine

Guidage nylon pour l'alimentation en Aluminum

Taille de fil	Guidage d'entrée et guidage intermédiaire
0.9 mm	**293928**
1.2 mm	**293929**
1.6 mm	**293930**

Note: Les rouleaux d'entraînement à rainure U sont recommandés pour l'alimentation en fil d'aluminium

Informations relatives à la commande

Equipment et options	No d'article	Description	Qté.	Prix
Source d'alimentation				
Deltaweld® 350	**907853001**			
Deltaweld® 350 avec Insight Centerpoint	**907853003**	Préparé pour Insight Centerpoint (clé d'activation requise)		
Deltaweld® 500	**907854001**			
Deltaweld® 500 avec Insight Centerpoint	**907854003**	Préparé pour Insight Centerpoint (clé d'activation requise)		
Alimentation, refroidisseur et rouleau d'entraînement				
Alimentation Deltawed	**301705**	Y compris l'adaptateur-Euro et rouleaux d'entraînement		
Deltaweld® refroidisseur	**7500000005**			
Deltaweld® train de roulement	**7600000001**	Pour un cylindre à gaz unique (double cylindre à gaz disponibles en option)		
Câbles d'interconnexion				
Câble d'interconnexion refroidi à l'air, 3 mètres	**7400000016**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'air, 5 mètres	**7400000017**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'air, 8 mètres	**7400000018**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'air, 15 mètres	**7400000019**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'air, 25 mètres	**7400000020**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 3 mètres	**7400000021**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 5 mètres	**7400000022**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 8 mètres	**7400000023**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 15 mètres	**7400000024**			
Câble d'interconnexion refroidi à l'eau, 25 mètres	**7400000025**			
Accessoires optionnels				
Poignée Deltaweld® (nécessaire uniquement lorsqu'aucun pivot n'est commandé)	**7600000006**			
Pivot Deltaweld® 500	**7600000007**			
Pivot Deltaweld® 350	**7600000013**			
Kit de roue Deltaweld® Intellx™ Elite alimentation	**7600000008**			
Couvercle de bobine	**057607**			
Crochet de suspension	**058435**			
Kit de câble de retour, 400 A, 70 mm², 5 m	**57014340**			
Liquide de refroidissement 3,8 l	**043810**			

Date: **Prix total:**

Elga® ***Consommables recommandés par Miller®***

Distribution:

Miller®
The Power of Blue®

© 2026 Miller® Electric Mfg. LLC