Ausgabe Januar 2026 • Deltaweld® Rev. 02.0/DE

Deltaweld® 350/500 Systeme

MIG-Schweißsysteme

Kurze Spezifikation

Schwere Einsätze in industrieller Fertigung
Fortschrittliche Fertigung
Transportfahrzeuge und Erdbewegungsmaschinen
Druckbehälter und -rohre
Baustahlherstellung
Blechbearbeitung
Leichte Rohre und Bleche

Verfahren
MIG (GMAW)
Fülldraht (FCAW)
Accu-Pulse® MIG (GMAW-P)
Hohe Abschmelzleistung MIG (HD-MIG)
RMD®

Eingangsleistung	400 V, 3-phase, 50/60 Hz
Nennausgangsleistung	Deltaweld® 350: 350 A @ 60% Deltaweld® 500: 500 A @ 100%
Ausgangsleistungsbereich	Deltaweld® 350: 20-425 A, 10-38 V Deltaweld® 500: 30-650 A, 10-44 V

Der neue Standard in der fortschrittlichen Fertigung, voll ausgestattet und sofort einsatzbereit. EIN System für JEDEN Einsatz.

IntelIx™ Elite Vorschub
- Auf Langlebigkeit ausgelegt – Das stärkste und langlebigste Vorschubsystem auf dem Markt, das eine gleichmäßige und zuverlässige Drahtzuführung unabhängig von der Umgebung gewährleistet.
- Auf Produktivität ausgelegt – Geladen mit Schweißprozessen, um die Abschmelzleistung auf dickerem Werkstoff zu erhöhen und die Notwendigkeit eines WIG-Wurzelschweissung bei Rohranwendungen zu beseitigen.
- Auf Qualitätssicherung ausgelegt – Ausgestattet mit Werkzeugen, die sicherstellen, dass korrekte Schweißparameter verwendet werden.

Bedienungsfreundlich
EZ-Set vereinfacht die Parametereinstellung basierend auf der Werkstoffstärke und beseitigt die Komplexität. EZ-Set kann bei allen fortschrittlichen Schweißprozesse des Deltaweld®-Systems angewendet werden.



Impulsfähig
Accu-Pulse bietet einen fehlerverzeihenden Lichtbogen und gleicht Variationen in der Bedienertechnik aus, wodurch ein breiteres Bedienfenster bereitgestellt wird.



Deltaweld® 500 mit Wagen und Kühler







Schweißprogramme:
Das System bietet sofort einsatzbereite Schweißprogramme für:
- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Nickel
- Kupfer – Nickel
- Silizium – Bronze
- Titan

Insight Centerpoint™

Optionales Schweißüberwachungssystem Welding Intelligence™. Erledigen Sie mehr, produzieren Sie qualitativ hochwertigere Schweißnähte und kontrollieren Sie die Kosten. Weitere Informationen siehe Seite 4.



Die Stromquelle hat eine Garantie von drei Jahren, inklusive Teile und Arbeit.

International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWeldsEurope.com

Miller Europe
Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW WELDING Sales Office UK
77 New Court Way
Ormskirk, Lancashire L39 2YT
United Kingdom
Tel.: +44 1695 585 910
sales.UK@ITWwelding.com

Deltaweld® 350/500-Systemprozesse

Das Deltaweld®-System ist für fortschrittliche Fertigung bestimmt und mit von Miller® entwickelten Schweißprozessen ausgestattet, um die Produktivität zu steigern und/oder die Qualität der Schweißnaht zu erhöhen. Die Programme wurden für die folgenden Anwendungen entwickelt:

- Schweißen außerhalb der Position mit Massiv- und Fülldrähten.
- Hohe Abschmelzleistung auf dicken Werkstoffen.
- Rohrwurzel- und Spaltüberbrückung auf dünnen Werkstoffen.
- Geringe Spritzerneigung und Adaptation an schlechte Teileanpassung.

Am besten geeignet für	Standard Spray	HD MIG	Accu-Pulse	Short Circuit	RMD
Auftrag	A	A	A	D	D
Spaltüberbrückung	D	D	B	A	A
Geringe Wärmeentwicklung	D	C	B	A	A
Schweißen außerhalb der Position			A	B	B
Geringes Spritzen	A	A	A	C	B
Dicke Metalle	A	A	A	D	D
Dünne Metalle			B		
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit	A	A	A	B	C

HEISS → KALT

Accu-Pulse®

Ein einzigartiges Impulsverfahren von Miller®, das für die meisten industriellen Schweißanwendungen mit dem am meisten adaptiven Lichtbogen geeignet ist und weniger perfekte Passung und „Kontaktrohr-zu-Werkstück“ -Variationen bei jeder Plattendicke kompensiert. Ausgelegt für alle Schweißpositionen

High-deposition MIG (HD MIG)

- Höhere Abschmelzleistung- und Fahrgeschwindigkeit bei dickeren Werkstoffen.
- Besseres Perlenbild und weniger Werkstoffverzug.

RMD®

- Extrem geringe Wärmeentwicklung
- Kann das WIG-Schweißen bei Rohrwurzelanwendungen ersetzen.
- Perfekt zur Spaltüberbrückung auf dünnen Werkstoffen.

Deltaweld® 350 Spezifikationen (Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.)

CV DC 3 Phase

Verfahren	Nennausgangsleistung			Stromstärke am Eingang bei Nennausgangsleistung (50 Hz)	Abmessungen (einschließlich Hebeöse)	Nettogewicht (kg)
	Strom (A)	Spannung (DC)	Arbeitszyklus (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	300	29	100	15.2	H: 568 mm B: 390 mm T: 740 mm	52
	350	31.5	60	19.2		
	425	35.3	30	25.6		

Deltaweld® 500 Spezifikationen (Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.)

CV DC 3 Phase

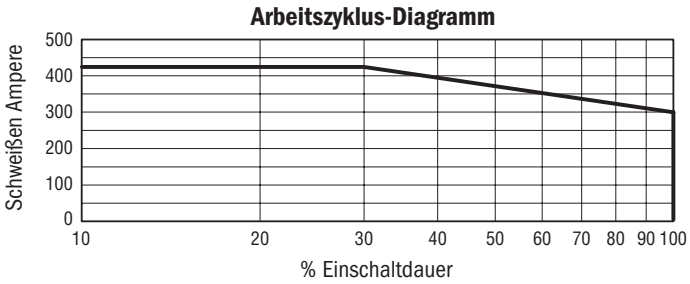
Verfahren	Nennausgangsleistung			Stromstärke am Eingang bei Nennausgangsleistung (50 Hz)	Abmessungen (einschließlich Hebeöse)	Nettogewicht (kg)
	Strom (A)	Spannung (DC)	Arbeitszyklus (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	500	39	100	33.4	H: 567 mm B: 390 mm T: 804 mm	66
	575	43	60	41.5		
	650	44	25	48.4		

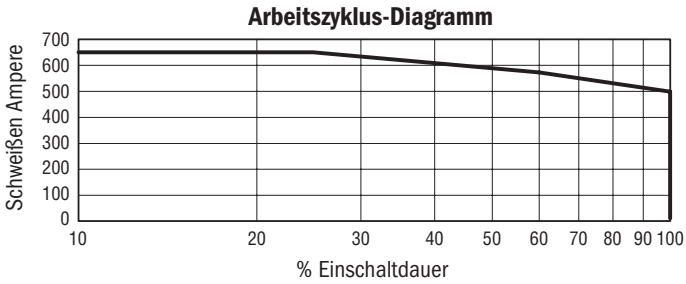
Intellx™ Vorschub Produktspezifikationen (Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.)

CV DC

Eingang-sleistung	Schweißstromquelle	Nennleistung des Eingangsschweißkreises	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abmessungen (H x B x T)	Nettogewicht (kg)
50 VDC	Deltaweld® 350 or 500	600 A at 113 VDC, 60% duty cycle	1.3 - 20 m/min.	413 x 314 x 708 mm	20.3

Deltaweld® 350/500 Leistungsdaten





Intellx™ Elite Vorschub – Produktmerkmale

Accu-Mate™-Anschluss (für Miller® Vorschub-Linie) richtet die Pistole perfekt im Vorschubrollenträger aus, verhindert, dass sich die Pistole löst, und sorgt für gleichmäßigen Drahtvorschub. Ein Eurozentraladapter ist im Lieferumfang enthalten.

Vorschubrollen und Führungen sind bei anderen Miller® Industrial Vorschüben kompatibel (verwenden Sie vorhandene, keine neuen Teile).

Die Montage der Einschubführung und der Zwischenführung erfolgt werkzeuglos.

Drehbare Vorschub-Baugruppe ermöglicht es dem Bediener, den Vorschub zu drehen und so starke Biegung auf dem Drahtvorschubweg zu vermeiden. Es verlängert die Lebensdauer Brennerschlauchpakets und erleichtert den Vorschub schwieriger Drähte.

- Farbiges LCD-Display
- Schweißsequenz-Steuerung
- Brennertastenauswahl
- Speicher-Eingänge
- Sperren und Grenzwerte
- Fernspannung
- Lichtbogensteuerung
- Kompatibel mit Insight Centerpoint Premium
- EZ-Set
- Sofort einsatzbereite Programme
- Automatisches Einfädeln
- XR plus Push-Pull-Pistole kompatibel



Softkeys zum einfachen Navigieren in Menüs

Farbiger LCD-Bildschirm zur Vereinfachung der Einrichtung und Bedienung des voll ausgestatteten Vorschubs

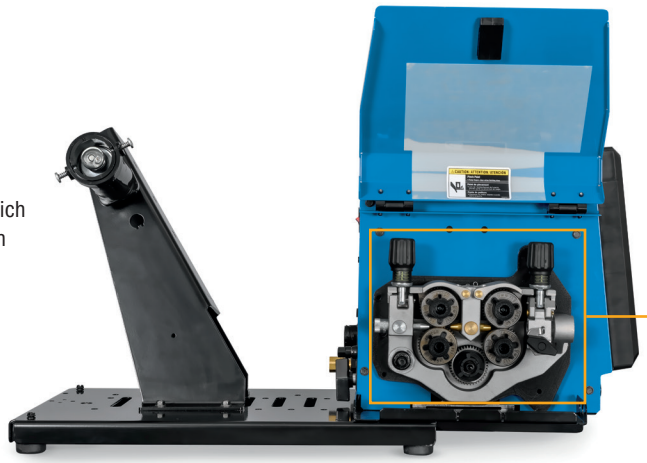
Lichtbogensteuerung zur Feinabstimmung des Schweißlichtbogens

Speichertasten für schnellen Programmabruf

Auslöser-Anschlüsse für Standard-MIG-Pistole und XR-Aluma-Pro™ Plus

Intellx™ Elite-Vorschub Drahtvorschubantrieb

- Drehbarer Vorschub
- Spulenabdeckung optional erhältlich
- Optionale Vorschub-Drehplattform
- Optionaler Wagen für Vorschub



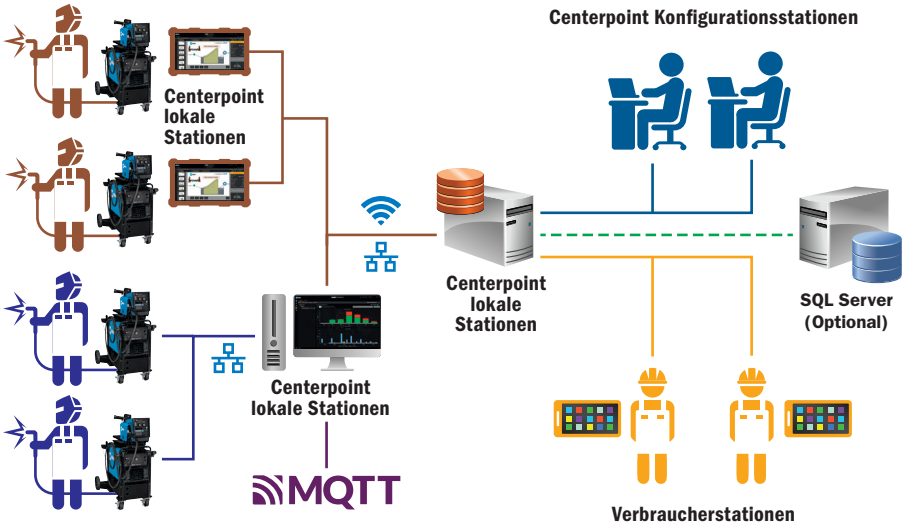
Hochleistungsvorschubsystem Vier Vorschubrollen

Insight Welding Intelligence™

Insight Centerpoint™ (Erwerb von Lizenz (en) von Centerpoint erforderlich.)

Vor-Ort Anwendung, die Produktivitäts-/Nutzungsdaten sammelt, Schweißparameter erfasst, Schweißsequenz der Bediener verwaltet und mit den IIoT-Lösungen des Unternehmens integriert ist. Skalierbar auf die Bedürfnisse der Endbenutzer.

- **Messen Sie die Schweißproduktivität**. Sehen Sie sich die Lichtbogen-Einschaltzeit jedes Schweißers an, um Ausgangsparameter festzulegen. Erfassen Sie Aktivitäten, um die Gründe für Ausfallzeiten zu verstehen.
- **Verwalten Sie Bedieneraufgaben**. Über eine benutzerfreundliche Bedienoberfläche können Schweiß- und Nichtschweißaufgaben direkt ausgeführt werden, um Standardarbeitspraktiken zu befolgen, Schweißnähte, die sich außerhalb der Sequenz befinden, zu reduzieren und fehlende Schweißnähte zu vermeiden.
- **Reduzieren Sie die Einarbeitungskosten**. Nutzen Sie Centerpoint als „digitalen Mentor“, um neue Schweißer in den richtigen Produktionsschritten einzuarbeiten, damit erfahrenes Personal produktive Tätigkeiten ausführen kann.
- **Fernkonfiguration des Schweißprozesses**. Vollständige Maschinenparkverwaltung ermöglicht die Konfiguration der Deltaweld®-Einstellungen von Centerpoint aus.



Betriebsmodi

- **Grundmodus** inklusive ohne weitere Kosten.
- **Premium-Modus** erfordert den Erwerb eines Schlüssels für jedes Deltaweld®-Gerät.

301485 Centerpoint v10 Single License
301703 Centerpoint Basic Capability Activation
301490 Centerpoint Premium Capability Activation







Deltaweld® 350/500 system - angebotene Pakete



Deltaweld® 350-Paket

Teilenummer	Beschreibung
907853001	Deltaweld® 350
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite-Vorschub
7500000005	Deltaweld®-Kühler
7600000001	Deltaweld®-Wagen
7400000021	Wassergekühltes Verbindungskabel, 3 m

Deltaweld® 350 mit Insight Centerpoint-Paket

Teilenummer	Beschreibung
907853003	Deltaweld® 350 mit Insight Centerpoint
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite-Vorschub
7500000005	Deltaweld®-Kühler
7600000001	Deltaweld®-Wagen
7400000021	Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket, 3 m

Deltaweld® 500 package

Teilenummer	Beschreibung
907854001	Deltaweld® 500
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite-Vorschub
7500000005	Deltaweld®-Kühler
7600000001	Deltaweld®-Wagen
7400000021	Wassergekühltes Verbindungskabel, 3 m

Deltaweld® 500 mit Insight Centerpoint-Paket

Teilenummer	Beschreibung
907854003	Deltaweld® 500 mit Insight Centerpoint
301705	Deltaweld® Intellx™ Elite-Vorschub
7500000005	Deltaweld®-Kühler
7600000001	Deltaweld®-Wagen
7400000021	Wassergekühltes Verbindungskabel, 3 m

XR™ Plus Push-Pull-Pistolen



XR-Aluma-Pro™ Plus-Pistolen

Luftgekühlt
301575 4.6 m
301574 7.6 m
301739 10.7 m

Wassergekühlt
301576 4.6 m
301577 7.6 m
301740 10.7 m

Erhältlich in einer luft- oder wassergekühlten Ausführung in mehreren Längen für größere Reichweite mit störungsfreiem, zuverlässigem Vorschub.

Serienspezifische Spannungseinstellung für Aluminium sorgt für eine reibungslose Drahtvorschubleistung mit Aluminiumdrähten der Serien 4000 oder 5000.

Austauschbare Einlage des Vorschub-Kabels wurde entwickelt um eine stabile Lichtbogenleistung sicherzustellen. Es reduziert auch die Teilekosten und die Wartungszeit, indem es ein einfaches Entfernen und Ersetzen der Einlage ermöglicht ohne dass das gesamte Vorschub-Kabel ersetzt werden muss.

Isolierte, gemeinsame, gerändelte Vorschub-Rolle hilft, Verschleiß, Ausfallzeiten und Kosten zu reduzieren.

Leicht zu drehende, selbst-richtende Steuerhülse ermöglicht einen besseren Zugang zu engen Stellen und bietet eine hervorragende Stromübertragung.

Einsatzbereitschaft. Diese Pistolen besitzen eine durchgehende, mit Lasche und Haken ausgestattete Lederhülle mit integrierten Entlastungen für einfache Kabelwartung und -schutz. Zusätzlich sind die Aluma-Pro Plus Pistolen mit schnellen Verbindungen zwischen dem Steuerkabel und den elektrischen Komponenten (Auslöser, Motor, Potentiometer) ausgestattet.

Produktspezifikationen (Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.)

Modell	Nennschweißstrom	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahttyp und -durchmesser	Abmessungen (H x B x T)	Nettogewicht (nur Pistole)
XR-Aluma-Pro Plus (Luftgekühlt)	300 A bei 100% Arbeitszyklus	1.8–23 m/min. je nach verwendetem Vorschub	0,8–1,6 mm Aluminiumdraht erfordert den Pistolendrahtsatz **230708**, um 1,6 mm Draht vorzuschieben	H: 127 mm B: 64 mm T: 432 mm	1.1 kg
XR-Aluma-Pro Plus (Wassergekühlt)	400 A bei 100% Arbeitszyklus	1.8–23 m/min.			1.3 kg

Vorschubrollensätze und Führungen

Wählen Sie Vorschubrollensätze aus der nachstehenden Tabelle, je nach verwendetem Typ und Drahtgröße aus. Vorschubrollensätze enthalten vier Vorschubrollen, die erforderlichen Führungen und eine Verschleißschutz-Hülse für die Einschubführung.

Drahtgröße	V-Nut für harten Draht 	U-Nut für Weichdrähte oder Kerndrähte mit weichen Hüllen 	V-Rändelung für Kerndrähte mit harten Hüllen 	U-Rändelung für extrem weichen Draht oder Kerndrähte mit weichen Hüllen (d. h. Typen mit Aufpanzerung) 
0.6 mm	**087132**	–	–	–
0.8 mm	**046780**	–	–	–
0.9 mm	**046781**	**044750**	**046792**	–
0.9 and 1.2 mm	**227061***	**244293**	–	–
1.0 mm	**191917**	–	–	–
1.1/1.2 mm	**046782**	**046785**	**046793**	**083319**
1.3/1.4 mm	**046783**	**046786**	**046794**	–
1.6 mm	**046784**	**046787**	**046795**	**046800**
1.8 mm	–	–	–	–
2.0 mm	–	**046788**	**046796**	**046801**

**In Intellx™ Vorschüben enthalten. Die Vorschubrolle ist zweifach anpassbar mit einer 0,9-mm- und einer 1,2-mm-Nut.*

Vorschubrollensätze und Führungen

Drahtführungen

Drahtgröße	Einschubführung	Zwischenführung
0.6–1.0 mm	**221030**	**056206**
1.2–1.3 mm	**221030**	**056207**
1.6–2.0 mm	**221030**	**056209**
2.0–3.2 mm	**229919**	**056211**

Achtung: Bei der Bestellung der Sätze für harten Draht, wird eine Einschubführung mitgeliefert

Nylon-Führungen für Aluminum-Vorschub

Drahtgröße	Einschubführung- und Zwischenführung-Sätze
0.9 mm)	**293928**
1.2 mm	**293929**
1.6 mm	**293930**

Achtung: U-Nut-Vorschubrollen werden für den Vorschub von Aluminiumdraht empfohlen.

Bestellinformationen

Zubehör und Optionen	Artikelnr.	Beschreibung	Menge	Preis
Stromquelle				
Deltaweld® 350	**907853001**			
Deltaweld® 350 mit Insight Centerpoint	**907853003**	Vorbereitet für Insight Centerpoint (Aktivierungsschlüssel erforderlich)		
Deltaweld® 500	**907854001**			
Deltaweld® 500 mit Insight Centerpoint	**907854003**	Vorbereitet für Insight Centerpoint (Aktivierungsschlüssel erforderlich)		
Vorschub, Kühler und Wagen				
Deltaweld®-Vorschub	**301705**	Inklusive Euro-Adapter und Vorschubrollen		
Deltaweld®-Kühler	**7500000005**			
Deltaweld®-Wagen	**7600000001**	Für Einzelgasflasche (optional Doppelgasflasche erhältlich)		
Zwischenschlauchpakete				
Luftgekühltes Verbindungskabel, 3 m	**7400000016**			
Luftgekühltes Verbindungskabel, 5 m	**7400000017**			
Luftgekühltes Verbindungskabel, 8 m	**7400000018**			
Luftgekühltes Verbindungskabel, 15 m	**7400000019**			
Luftgekühltes Verbindungskabel, 25 m	**7400000020**			
Wassergekühltes Verbindungskabel, 3 m	**7400000021**			
Wassergekühltes Verbindungskabel, 5 m	**7400000022**			
Wassergekühltes Verbindungskabel, 8 m	**7400000023**			
Wassergekühltes Verbindungskabel, 15 m	**7400000024**			
Wassergekühltes Verbindungskabel, 25 m	**7400000025**			
Optionales Zubehör				
Griff Deltaweld® (wird nur benötigt, wenn keine Drehplattform bestellt wird)	**7600000006**			
Drehplattform Deltaweld® 500	**7600000007**			
Drehplattform Deltaweld® 350	**7600000013**			
Radsatz Intellx™ Elite Vorschub	**7600000008**			
Spulenabdeckung	**057607**			
Hängehaken	**058435**			
Massekabelsatz-Satz, 400 A, 70 mm², 5 m	**57014340**			
Kühlmittel 3,8 l	**043810**			

Datum:

Gesamtangebotspreis:

Miller® empfiehlt Elga® Verbrauchsmaterialien

Vertrieben durch:

Miller®
The Power of Blue®

© 2026 Miller® Electric Mfg. LLC