XQ MIG/MAG

WE ARE WELDING

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ

LA TECNOLOGÍA DE SOLDADURA PERFECTA ES COSA DE FAMILIA



DEMODULAR/MODULAR

www.ewm-group.com

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LA FAMILIA MIG/MAG.

Cada trabajo de soldadura es diferente. Y cada soldador también. Por eso no tenemos una única máquina de soldadura multiproceso MIG/MAG, sino toda una familia. Y todos los miembros de la familia tienen algo en común: ya sea con la Titan XQ puls, la Phoenix XQ puls, la Taurus XQ Synergic o la Taurus XQ Basic, en versión demodular o modular, con todas puedes soldar de manera cómoda, rentable y con resultados óptimos.



VENTAJAS PARA TI.

- Procesos de soldadura digitales para conseguir los mejores resultados
- Panel de control homogéneo para Titan XQ, Phoenix XQ y Taurus XQ Synergic
- Configurable individualmente
- Los accesorios de todos los aparatos son compatibles entre sí
- Interconectable con el software de gestión de soldadura ewm Xnet
- Muchas particularidades adicionales como:
  - Manejo intuitivo y sencillo
  - Sensor de reserva de hilo
  - Regulación electrónica del caudal de gas*
  - Barra de estado LED
- Amplia gama de accesorios

*disponible opcionalmente

BlueEvolution.

LA INICIATIVA MEDIOAMBIENTAL DE EWM

Con nuestra iniciativa de sostenibilidad BlueEvolution®, te ayudamos a que contribuyas a reducir las emisiones de CO_2. Porque una costura de soldadura solo es perfecta si con ella se protegen la energía y los recursos. Con el ahorro en materias primas de la tecnología inverter y la reducción del consumo de energía de nuestros procedimientos de unión, armonizamos la rentabilidad y la ecología. Participa y conviértete con nosotros en un:

Aquí encontrarás más información sobre BlueEvolution®

SALVADOR DE MATERIAS PRIMAS.

La tecnología inverter de EWM permite la fabricación de aparatos compactos con un peso más reducido. Esto nos permite utilizar menos material, ahorrando así en materias primas como cobre, aluminio o acero. Y a ello se le añade una reducción considerable del gasto en transporte.

CAMPEÓN DE LA ENERGÍA.

El alto grado de efectividad de la tecnología inverter, en combinación con la reducción de energía del procedimiento de unión de EWM, permite ahorrar energía primaria y, por tanto, costes de electricidad. Estos ahorros aumentan aún más gracias a las geometrías de costura, con las que se ahorra tanto hilo como gas. Todo ello, unido a los tiempos de soldadura más breves y al menor trabajo posterior, hará que te conviertas en un campeón de la energía al mismo tiempo que reduces las emisiones de CO_2.

HÉROE DE LAS EMISIONES

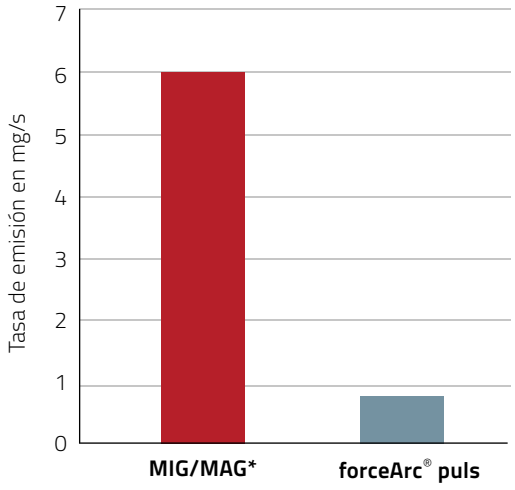
Los procesos de soldadura de EWM con reducción del calor producen menos partículas nocivas de humo de soldadura, reduciendo así las emisiones y mejorando al mismo tiempo las condiciones de trabajo de las personas que aplican estos procesos de soldadura. La reducción de las capas a soldar acorta además los tiempos de soldadura, de modo que las emisiones no solo se reducen, sino que se evita que se generen desde el primer momento.

REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES DE HUMO DE SOLDADURA

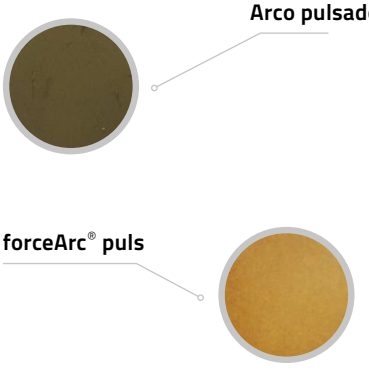
TECHNISCHE UNIVERSITÄT DRESDEN

RWTH AACHEN UNIVERSITY

Comparación de las emisiones medias



FILTRO DE GAS DESPUÉS DE LA SOLDADURA



*Valor medio según BGI 593 - contaminantes producidos con la soldadura y procedimientos afines

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

VARIANTES DE CARCASA.

DEMODULAR

Tanto si se trabaja con una instalación no compacta con alimentador de hilo aparte en grandes componentes como en áreas de difícil acceso, o bien con la variante compacta en la cabina de soldadura, la serie XQ, con refrigeración por gas o por agua, ofrece una solución individual para cada necesidad. El factor de marcha*, con una magnitud superior a la media, hace que el trabajo sea efectivo y, gracias a su amplia variedad de accesorios, se adapta a todos los requisitos, por muy especiales y extraordinarios que sean. Y todo ello configurable individualmente.

Compacto
Alimentación de hilo integrada: precisa y práctica

- EWM eFeed integrado con cuatro rodillos motor de arrastre impulsados
- Cambio de hilo y operación sencillos, incluso con poca luz, gracias a la iluminación interior
- Posibilidad de conexión de un segundo alimentador de hilo

No compacto
Alimentador de hilo aparte: móvil y flexible

- Posibilidad de conexión de un segundo alimentador de hilo
- Paquetes de mangueras entre la máquina de soldadura y el alimentador de hilo de hasta 60 metros de longitud.



Transporte con grúa seguro: sencilla suspensión
4 acoplamientos robustos (40 mm de diámetro) para enganchar o insertar con facilidad los aparejos de la grúa.

Refrigeración de la antorcha
Modelos con refrigeración por agua o por gas. Gran potencia de refrigeración de 1500 W, bomba centrífuga de alto rendimiento y depósito de agua de 8 litros.



Sistema de carcasa flexFit con numerosas posibilidades de fijación
Soporte para manguera de prolongación, travesaños del alimentador de hilo, o lo que sea: muchos de los accesorios personalizados y muchas opciones pueden fijarse con prácticas tuercas correderas en el perfil de colada continua de aluminio de las traviesas superiores de la carcasa.



Asas ergonómicas



Barra de estado LED



flexFit



Refrigeración por agua incorporada

*p. ej. 100 % con hasta 350 A

MODULAR

Sistema de carcasa modular para lugares de trabajo en cualquier entorno. Con refrigeración por gas o por agua. Estructura flexible: se puede utilizar tanto en la producción como de forma móvil en obras o montajes. Portátil o transportable sobre un Trolly. Su mínima necesidad de espacio y su peso reducido garantizan la flexibilidad y la movilidad.

No compacto
A elegir con o sin control del aparato. Expert XQ 2.0, también con pasarela (Gateway) LAN o LAN/WiFi integrada. A elegir entre control en el aparato o exclusivamente a través del alimentador de hilo.

Drive XQ: disponga de todas las funciones en el puesto de trabajo
Alimentador de hilo, disponible en tres prácticas variantes de control con regulación escalonada: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



Sistema de carcasa modular
Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic y Taurus XQ Basic como fuente de alimentación modular ofrece numerosas posibilidades de combinación.Con accesorios opcionales, se puede adaptar a sus necesidades y requisitos.



cool50-2 U40
Potente módulo de refrigeración para antorchas con refrigeración por agua. También disponible con bomba reforzada para paquetes de mangueras largos.

Diferentes modelos de Trolly
¿Trolly de taller o de obra? Hay tres modelos a elegir.



Trolly de taller XQ 55-5



Trolly de obra 35-6



Portátil



Refrigeración por agua modular

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

LOS PROCESOS DE SOLDADURA XQ.

PROCEDIMIENTOS Y PROCESOS PARA CONSEGUIR LOS MEJORES RESULTADOS DE SOLDADURA.

Este aparato ofrece la máxima comodidad de manejo, una vida útil larga y todos los procesos de soldadura optimizados, tanto de tipo estándar como de arco pulsado o innovadores; y todo ello sin coste adicional. De este modo es posible preprogramar costuras de soldadura perfectas en aluminio y acero de baja o de alta aleación, de cualquier grosor y en cualquier posición.

Titan XQ puls

XQ - Process all in

- **rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ**
- **coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ**
- **forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ**
- **wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ**
- **Estándar (MIG/MAG)**
- **Arco pulsado**
- **Positionweld**
- **superPuls**
- **TIG**
- **Eléctrica manual**
- **Arco-aire**

Phoenix XQ puls

XQ - Process all in

- **rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ**
- **forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ**
- **Estándar (MIG/MAG)**
- **Arco pulsado**
- **Positionweld para aluminio**
- **superPuls**
- **TIG**
- **Eléctrica manual**
- **Arco-aire**



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Soldadura de raíz perfecta / capas de relleno y exteriores fácilmente ejecutables



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Arco voltaico de fuerte presión y gran potencia con penetración profunda



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

Arco voltaico de calor mínimo para la soldadura de chapas finas



wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Arco voltaico de gran potencia con penetración independiente del stick-out gracias a la regulación dinámica del hilo (estabilizador de penetración)

Xnet ready

3 Years / 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Industry 4.0 ewm

Blue Evolution®

Taurus XQ Synergic

XQ - Process all in

- **rootArc® XQ**
- **forceArc® XQ**
- **Estándar (MIG/MAG)**
- **superPuls**
- **TIG**
- **Eléctrica manual**
- **Arco-aire**

Taurus XQ Basic

XQ - Process all in

- **Estándar (MIG/MAG)**
- **TIG**
- **Eléctrica manual**
- **Arco-aire**

Aquí encontrarás más información sobre los procesos XQ

superPuls

Soldadura de intervalo con calor reducido entre dos puntos de trabajo (fases de alta y baja intensidad de corriente ajustables libremente)

Positionweld

Soldadura sencilla en posiciones forzadas sin técnica ascendente

Arco pulsado

Arco pulsado con pocas proyecciones

Estándar

Arco por cortocircuito y arco voltaico de difusión perfectos

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

PROCESO DE SOLDADURA.

VISTA GENERAL.

SOLDADURA DE ACEROS NO ALEADOS Y DE ALEACIÓN BAJA

- Soldadura de raíz — **rootArc® XQ**
- Soldadura de capas de relleno y exteriores — **forceArc® puls XQ** / **rootArc® puls XQ**
- Soldadura en ángulo con penetración profunda — **forceArc® puls XQ**
- Soldadura con empleo de 100 % CO_2 — **coldArc® XQ** / **rootArc® XQ**

SOLDADURA DE ACEROS NO ALEADOS Y DE ALEACIÓN BAJA Y ALTA

- Soldadura de conexiones completas en soldaduras en ángulo — **forceArc® puls XQ**
- Soldadura en posiciones forzadas sin técnica ascendente — **Positionweld**
- Soldadura con penetración y potencia constantes — **wiredArc XQ** / **wiredArc puls XQ**

SOLDADURA Y BRAZING TANTO DE ACEROS NO ALEADOS Y DE ALEACIÓN BAJA Y ALTA COMO DE CHAPAS GALVANIZADAS

- Soldadura y brazing de chapas finas — **coldArc® XQ** / **coldArc® puls XQ**

SOLDADURA DE ACEROS DE ALTA ALEACIÓN

- Soldadura de capas de relleno y exteriores — **forceArc® puls XQ** / **rootArc® puls XQ**

SOLDADURA DE ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

- Soldadura de aluminio y sus aleaciones — **Arco pulsado XQ**
- Soldadura en posiciones forzadas sin técnica ascendente — **Positionweld**

SOLDADURA DE RECARGUE

- Cladding, recargues duros

SUS NECESIDADES - NUESTRAS SOLUCIONES.

Flexibilidad en la producción

all in

EWM allin: un aparato para la soldadura con todos los procesos y chapas de cualquier grosor



Ahorro energético



Menor tiempo de producción (soldadura, trabajo posterior)

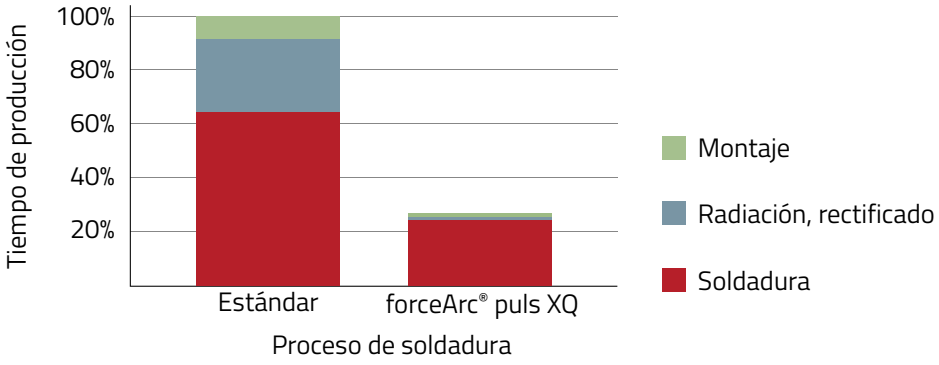


Menos gastos de material



Menos emisiones de humo de soldadura

Ahorro de tiempo gracias al uso de forceArc® puls XQ en la producción

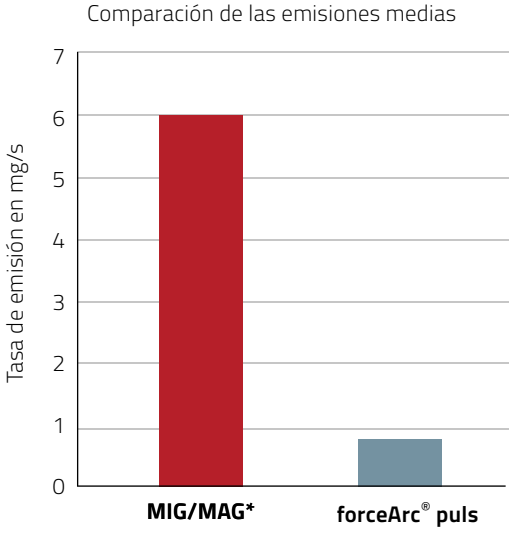


Más información sobre forceArc® puls XQ

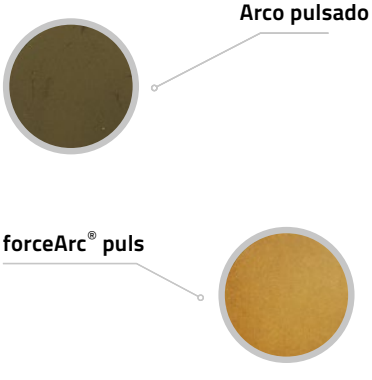
REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES DE HUMO DE SOLDADURA

TECHNISCHE UNIVERSITÄT DRESDEN

RWTH AACHEN UNIVERSITY



FILTRO DE GAS DESPUÉS DE LA SOLDADURA



*Valor medio según BGI 593 - contaminantes producidos con la soldadura y procedimientos afines

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

CONTROLES.

Ofrecemos cinco modelos diferentes de nuestros mandos para electrodomésticos.
En función de tus necesidades, elige entre:

CONTROL EXPERT 3.0

Intuitivo. Innovador. Inmejorable. El control Expert 3.0 garantiza la máxima precisión en cada costura y proporciona resultados perfectos. Su amplia gama de potentes funciones lo diferencian claramente de otros controles:

+ FACILIDAD DE USO

El menú con navegación intuitiva y la pantalla a color de alta resolución facilitan el manejo, también en aplicaciones exigentes.

+ PERSONALIZACIÓN

El control permite realizar adaptaciones y ajustes precisos para trabajos de soldadura especiales, garantizando un resultado perfecto.

+ AMPLIA COMPATIBILIDAD

El control Expert 3.0 es compatible con todas las máquinas de soldadura XQ MIG/MAG, lo que ofrece al usuario la máxima flexibilidad. Gracias a ello, obtendrás una soldadura sea aún más eficiente.

+ MÁXIMA CALIDAD DE SOLDADURA

Los parámetros de soldadura se pueden ajustar de forma no escalonada mediante la práctica rueda pulsable, lo que garantiza la máxima precisión durante el proceso de soldadura.

+ FUNCIONES INNOVADORAS

Con una tecnología moderna como los JOBs de soldadura programables y otras funciones adicionales, el trabajo es más rentable y del más alto nivel.

+ ROBUSTEZ Y FIABILIDAD

El control está diseñado para utilizarlo incluso en las condiciones más exigentes y ofrece un excelente rendimiento a largo plazo.



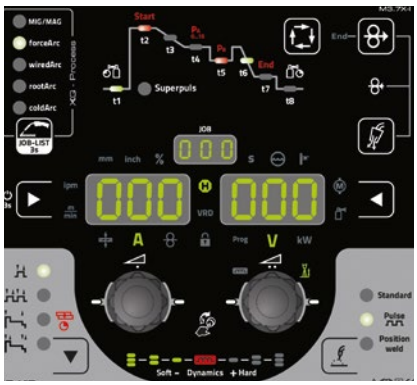


Para disfrutar de un trabajo eficiente: Expert XQ 2.0

El Control Expert XQ 2.0 muestra lo que el aparato ofrece. El usuario solo tiene que seleccionar, con ayuda de la rueda pulsable, el proceso de soldadura, el material, el gas y el diámetro del hilo. La línea característica adecuada para el trabajo de soldadura (JOB) aparece inmediatamente en la resistente pantalla LCD de fácil lectura y el soldador puede empezar a trabajar. El control está disponible en las siguientes variantes y posibilidades de interconexión: Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG con pasarela (Gateway) LAN integrada y Expert XQ 2.0 WLG con pasarela (Gateway) LAN/WIFI integrada.

Disponible

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Para perfeccionistas: HP-XQ

El control HP-XQ ofrece posibilidades inmejorables de ajuste en función de cada necesidad específica para los distintos trabajos de soldadura. El propio usuario puede definir al detalle todo el proceso de soldadura, desde la corriente de inicio hasta el programa de cráter final. HP-XQ es el control ideal para usuarios profesionales que no dejan nada al azar cuando quieren obtener unos resultados perfectos.

Disponible

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

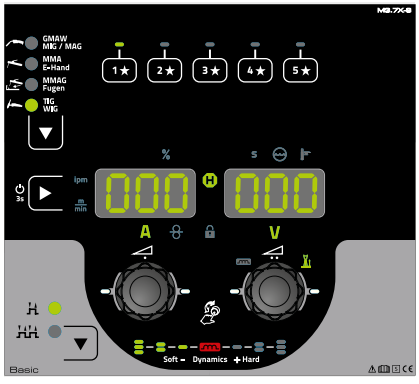


Encender y empezar a soldar: LP-XQ

Con los botones de Favoritos, los soldadores pueden guardar sus configuraciones favoritas y recuperarlas directamente. Además, el control LP-XQ lleva debidamente ajustados de fábrica los parámetros óptimos del proceso de soldadura para cada caso: desde la corriente de inicio hasta el programa de cráter final. Esto ahorra tiempo de preparación: simplemente especifique el punto de trabajo a través de la rueda pulsable, y listo. Este control es ideal cuando el personal soldador va cambiando, por ejemplo, en obras de construcción y montaje.

Disponible

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Vaya al grano con el Basic XQ

Con los dos botones giratorios, el soldador con experiencia ajusta exactamente el punto de trabajo y, a continuación, puede guardarlo y volver a recuperarlo cómodamente más tarde con una de las cinco teclas de favoritos. El control Basic XQ está disponible para el Drive XQ en combinación con la fuente de alimentación Taurus XQ Basic.

Disponible

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

ALIMENTADORES DE HILO.

Con sus escasos 13 kg de peso (sin bobina de hilo) y su mango ergonómico equilibrado, el alimentador de hilo Drive XQ es fácil de transportar sobre andamios, ideal para posiciones de trabajo de difícil acceso o en piezas de gran tamaño, e incluso cabe por una boca de inspección si es necesario.

Equipamiento:
estructura bien concebida

- Cambio sin herramientas de mangueras de prolongación
- Conexiones accesibles desde fuera
- Paquete de mangueras con dispositivo de contratracción, correa y tensor
- Conexiones al paquete de mangueras protegidas

Conexiones:
estables y protegidas

Conexiones central y de agua ligeramente hundidas. Protección contra impactos con borde de plástico saliente.



Funciones –
prácticas en el uso diario

- Conmutador de llave: bloqueo del control para proteger frente a un manejo erróneo
- Conmutador de programa o modo up/down
- Iluminación interior: cambio de hilo y operación sencillos, incluso con poca luz



EWM eFeed

- 4 rodillos motor de arrastre impulsados
- Cambio de rodillos sencillo sin herramientas
- Fijación de rodillos imperdible

Drive XQ IC 200

Robusto e indestructible con solo 10 kg de peso, su especialidad son los ámbitos de aplicación en astilleros y en lugares de difícil acceso. Apto para bobinas de hilo D200 de 5 kg.



OPCIONES GENIALES QUE TE HACEN LA VIDA MÁS FÁCIL.



Regulación electrónica del caudal de gas



Calefacción de la bobina de hilo



Sensor de reserva de hilo

ANTORCHAS.

VARIEDAD DE ANTORCHAS

Antorchas profesionales con pantalla gráfica e iluminación LED opcional.
La perfección ergonómica y la calidad de EWM garantizadas.
Para la mejor calidad de soldadura, mayor vida útil de las piezas de desgaste y reducción de los costes de producción.





CUATRO VARIANTES DE OPERACIÓN +

- La familia XQ dispone de una antorcha estándar y tres antorchas de función



ILUMINACIÓN LED +

- Facilita la soldadura en rincones y en puntos oscuros del área de trabajo
- La iluminación LED se enciende con independencia del pulsador de la antorcha cuando esta se mueve la antorcha (sin manipulación errónea)

TECNOLOGÍA X +

Sustituye al cable de control adicional

- Trabajo sin esfuerzo gracias a paquetes de mangueras de antorcha más ligeros, ya que desaparece el peso de un cable de control aparte

MAYOR CALIDAD DE SOLDADURA +

- Minimización de errores gracias a una guía de hilo sin fallos: radio de flexión de los cuellos de las antorchas un 40 % superior (a partir de PM 301)
- Disipación de calor inmejorable en el cuerpo de la antorcha y, por tanto, mínimo calentamiento de las piezas de desgaste
- Excelente pantalla de gas de la zona del arco voltaico
- Contacto seguro gracias al tubo de contacto y la boquilla de gas atornillados

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

ADMINISTRACIÓN DE COMPONENTES EWM XNET.

El sistema de gestión de soldadura Welding 4.0 ewm Xnet, de estructura modular, se puede adaptar a las necesidades específicas de procesos de fabricación concretos. En función del tamaño y del modo de funcionamiento, los tres módulos complementarios de ewm Xnet se adaptan en función de las necesidades. También está integrada la capacidad de actualización típica de EWM: pueden agregarse otros módulos en cualquier momento con enorme facilidad.

PASO 1

Preparación del trabajo en ewm Xnet

- Crear el componente que debe fabricarse en la oficina preparando el trabajo en el PC con ewm Xnet
- Crear datos de diseño o importarlos de CAD
- Establecer plan de secuencia de costuras
- Asignar instrucciones de soldadura
- Imprimir código de barras, agregar a la orden de trabajo o colocar directamente como pegatina en el componente
- Enviar los datos del componente a la máquina de soldadura por LAN/WiFi
- Los datos están disponibles offline en la máquina de soldadura, por ejemplo, para utilizar en una obra





PASO 2

Escanear código de barras del componente

- El soldador escanea el código de barras del componente con un lector
- Los datos del componente pueden verse en el control:
  - Número de pedido
  - Número de componente
  - Grupo de componentes
  - Número de serie
  - Número de lote
  - Plan de secuencia de soldadura (por ejemplo, costura 1, pasada 1, costura 1, pasada 2, etc.)
  - WPS (datos de soldadura para cada pasada/ costura)
  - Homologación requerida del soldador

PASO 3

Xbutton

- El soldador se identifica para la autorización de soldadura con el Xbutton de la máquina de soldadura





PASO 4

Con la antorcha PM y la pantalla gráfica, ejecutar las pasadas y las costuras conforme al plan de secuencia de soldadura

- El soldador comienza a trabajar conforme a la secuencia de costura indicada
- El aparato ajusta automáticamente todos los parámetros de soldadura para cada pasada o costura
- Tras cada pasada o costura, el soldador confirma que ha finalizado su trabajo con el pulsador de la antorcha PM
- Con pantalla gráfica
- Salida temporal, por ejemplo, para trabajos de apuntalamiento
- Mediante pulsador en la antorcha PM con pantalla gráfica
- Pantalla con costuras o pasadas



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

ACCESORIOS.

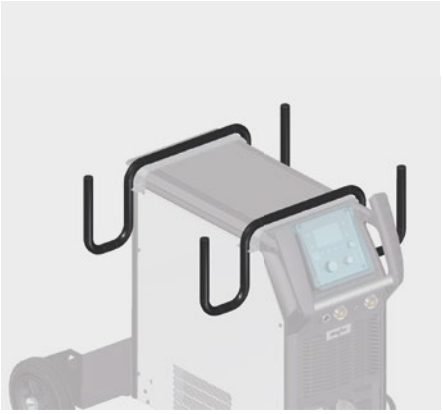
Gracias a la variedad de accesorios orientados al usuario, la serie XQ se adapta de manera flexible a todas las necesidades y aplicaciones.

DEMODULAR



CONSOLA GIRATORIA +

- Alimentador de hilo giratorio 360°.
- Mayor radio de trabajo gracias a su capacidad de rotación.



SOPORTE DE PAQUETE DE MANGUERAS +

- Soporte para acoplar paquetes de mangueras más largos de hasta 40 metros.
- Se puede utilizar junto con la consola giratoria con uno/dos alimentadores de hilo.



PROTECCIÓN PARAGOLPES +

- Protege la máquina de soldadura y los conectores enchufados de daños en la parte frontal.



BASTIDOR DE GRÚA +

- Mueve los puntos de la grúa de abajo hacia arriba.
- Sirve como soporte para el paquete de mangueras y la antorcha al mismo tiempo.



SOPORTE DE ANTORCHA +

- Un lugar seguro protege de los daños.
- Puede atornillarse fácilmente al asa del equipo.
- Modelo personalizable para diestros y zurdos.

MODULAR



SOPORTE DE ANTORCHA

- Soporte de antorcha para montaje en la máquina de soldadura.
- Para antorchas TIG y MIG/MAG.



FILTRO DE SUCIEDAD

- Evita de forma fiable que el aparato se ensucie en condiciones de trabajo complicadas.



PANTALLA PROTECTORA

- Protege el control de la suciedad y de daños.
- El funcionamiento sigue siendo posible a través de escotaduras para los botones de control.



EXTENSIÓN DE TROLLY

- Extensión para Trolly 55-6 para albergar otro módulo.
- De este modo se puede montar una fuente de alimentación, un refrigerador de agua o una caja de herramientas en el Trolly.

Aquí encontrarás más accesorios

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

ACCESORIOS.

ALIMENTACIÓN DE HILO



PROLONGACIÓN DEL MANDRIL DE SUJECIÓN

- Permite colocar un alimentador de hilo con ruedas en la consola giratoria.



JUEGO DE RUEDAS

- Garantiza la movilidad sin límites.
- Rodillos de gran tamaño (Ø 125 mm) para una perfecta libertad de movimiento.



PANTALLA PROTECTORA

- Protege el control de la suciedad y de daños.
- El funcionamiento sigue siendo posible a través de escotaduras para los botones de control.



SOPORTE PARA SUSPENSIÓN DE GRÚA

- Para el transporte sencillo y seguro.
- Máxima movilidad incluso en funcionamiento suspendido.



MINIDRIVE

- Tracción intermedia para salvar largos recorridos de arrastre del hilo y soldar en lugares de difícil acceso.
- Longitudes del paquete de mangueras de hasta 25 m.

LA DIGITALIZACIÓN DE TODA EMPRESA DE SOLDADURA.

EL SISTEMA DE GESTIÓN DE SOLDADURA EWM XNET Y EL XBUTTON.

Con el innovador sistema de gestión de soldadura ewm Xnet, la industria 4.0 se hace realidad sin grandes esfuerzos para empresas de soldadura de todos los tamaños y orientaciones. Las ventajas son evidentes: la mayor interconexión entre el producto y las personas permite aumentar la eficiencia y la calidad, reducir los costes y proteger los recursos. Con ewm Xnet estás eligiendo un valor añadido cuantificable en toda la cadena creación de valor. Mediante una monitorización inteligente y procesos transparentes de planificación, fabricación, gestión de calidad, supervisión de soldadura, cálculo de costes reales y administración, mantienes el control en todo momento.



GARANTÍA Y MEJORA DE LA CALIDAD

- Calidad de soldadura demostrable a largo plazo gracias a la documentación de los parámetros de soldadura y de los soldadores para cada pasada
- Minimización de errores mediante la vinculación de las instrucciones de soldadura con el componente, la supervisión a tiempo de los parámetros directamente en la máquina de soldadura y la asignación clara de la homologación requerida para el soldador
- Parámetros siempre bien configurados gracias a las especificaciones exactas de la administración de componentes y del gestor de instrucciones de soldadura



REDUCCIÓN DE COSTES

- Identificación de potenciales de ahorro mediante el registro de los valores de consumo de energía, gas de protección, consumibles de soldadura y tiempo de soldadura
- Mínimo consumo de piezas de desgaste gracias a instrucciones de mantenimiento oportunas en lugar de muy tempranas
- Control pertinente mediante procesos transparentes con posibilidad de cálculo exacto de costes reales



AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

- Eficiencia gracias a un tiempo de arco voltaico más largo en cada turno
- Menos periodos de inactividad gracias a la transferencia sin papeles de todos los datos e instrucciones de soldadura relevantes directamente al puesto de trabajo
- Menos correcciones de fallos gracias a parámetros de soldadura previamente establecidos
- Menos tiempos de parada innecesarios gracias a instrucciones de mantenimiento oportunas y orientadas al consumo, por ejemplo, para piezas de desgaste de la antorcha

DATOS TÉCNICOS.

DEMODULAR



COMPACTO

TITAN XQ PHOENIX XQ TAURUS XQ	350 puls C 350 puls C 350 Synergic C	400 puls C XQ 400 puls C 400 Synergic C
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A–350 A	5 A - 400 A
Factor de marcha a 40 °C, 100 %	320 A	320 A
Factor de marcha a 40 °C, 80 %	350 A	350 A
Factor de marcha a 40 °C, 60 %	–	400 A
Tensión en vacío	82 V	
Tensión de red	3 x 400 V (de -25 % a +20 %)* 3 x 460 V (de -25 % a +15 %) 3 x 500 V (de -25 % a +10 %)	
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz	
Velocidad del hilo	0,5 m / min – 25 m / min 19.685 ipm – 984.253 ipm	
Dotación de rodillos de fábrica	1,0-1,2 mm UNI (acero)	
Diámetro de bobina	D200/D300	
Conexión de la antorcha	Conexión central Euro	
Tipo de protección	IP23	
Identificación de seguridad	S CE EAC	
Clase CEM	A	
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm Dimensiones (largo x ancho x alto) inch	1150 x 678 x 972 45.276 x 26.693 x 38.268	
Peso, aprox.	131 kg** / 288 lbs** | 128 kg*** / 282 lbs***	
Normas	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* de fábrica
** Indicación de peso para TITAN XQ 350 puls C/ TITAN XQ 400 puls C
***Indicación de peso para PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C

OTRAS ESTRUCTURAS DE APARATOS +



Compacto con alimentador de hilo



2 alimentadores de hilo



NO COMPACTO

TITAN XQ PHOENIX XQ TAURUS XQ	350 puls D 350 puls D 350 Synergic D	400 puls D 400 puls D 400 Synergic D	500 puls D 500 puls D 500 Synergic D	600 puls D 600 puls D 600 Synergic D
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A–350 A	5 A – 400 A	5 A – 500 A	5 A – 600 A
Factor de marcha a 40 °C, 100 %	350 A	370 A	470 A	470 A
Factor de marcha a 40 °C, 80 %	–	400 A	500 A	–
Factor de marcha a 40 °C, 60 %	–			550 A
Factor de marcha a 40 °C, 40 %	–			600 A
Tensión en vacío	82 V			
Tensión de red	3 x 400 V (de -25 % a +20 %)* 3 x 460 V (de -25 % a +15 %) 3 x 500 V (de -25 % a +10 %)			
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz			
Tipo de protección	IP23			
Identificación de seguridad	S CE EAC			
Clase CEM	A			
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm Dimensiones (largo x ancho x alto) inch	1150 x 678 x 972 45.276 x 26.693 x 38.268			
Peso, aprox.	128,5 kg** / 283 lbs** | 125.5 kg*** / 276.7 lbs***			
Normas	IEC 60974-1, -10 CLA			

* de fábrica
** Indicación de peso para TITAN XQ 350 puls D - 600 puls D
***Indicación de peso para PHOENIX XQ 350 puls D - 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D - 600 Synergic D





	Drive XQ	Drive XQ IC 200
Factor de marcha a 40 °C, 100 %	470 A	360 A
Factor de marcha a 40 °C, 40 %	600 A	500 A
Velocidad del hilo	0,5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm	0,5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Dotación de rodillos de fábrica	1,0-1,2 mm UNI (acero)	1,0-1,2 mm UNI (acero)
Diámetro de bobina	D200/D300	D200
Conexión de la antorcha	Conexión central Euro	Conexión central Euro
Identificación de seguridad	CE EAC	CE EAC
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm Dimensiones (largo x ancho x alto) inch	660 x 280 x 380 25.984 x 11.024 x 25.984	520 x 200 x 318 20.5 x 7.9 x 12.5
Peso	15 kg / 33.075 lbs	10.5 kg / 23.1 lbs
Normas	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

DATOS TÉCNICOS.

MODULAR



NO COMPACTO

PHOENIX XQ **TAURUS XQ** **TAURUS XQ**	**355 puls D** **355 Synergic D** **355 Basic D**	**405 puls D** **405 Synergic D** **405 Basic D**	**505 puls D** **505 Synergic D** **505 Basic D**
Rango de ajuste de la corriente de soldadura	5 A–350 A	5 A - 400 A	5 A – 500 A
Factor de marcha a 40 °C, 100 %	350 A	350 A	370 A
Factor de marcha a 40 °C, 60 %	–	400 A	430 A
Factor de marcha a 40 °C, 40 %	–		500 A
Tensión en vacío	82 V		
Tensión de red	3 x 400 V (de -25 % a +20 %)* 3 x 480 V (de -25 % a +15 %)		
Frecuencia de red	50 Hz / 60 Hz		
Tipo de protección	IP23		
Identificación de seguridad	S CE EAC		
Clase CEM	A		
Normas	IEC 60974-1, -10 CLA		

*de fábrica

ACCESORIOS MODULAR



COOL	**50-2 U40**	**50-2 U42**
Potencia de refrigeración con 1 l/min	1000 W	
Presión de la bomba	3,5 bar	4,5 bar
Bomba	Bomba centrífuga	Bomba reforzada
Tipo de protección	IP 23	
Identificación de seguridad	CE EAC	
Normas armonizadas aplicadas	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm Dimensiones (largo x ancho x alto) inch	695 x 298 x 329 27.4 x 11.7 x 13.0	
Peso	21 kg / 46.3 lbs	



Trolly de taller 55-6



Trolly de taller XQ 55-5



Trolly 35-6


ewm
WE ARE WELDING
WE ARE
WELDING



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Alemania
Teléfono: +49 26 80 / 1 81 - 0
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244
Correo electrónico: info@ewm-group.com

Concierte una cita ahora

Síganos

EWM es tu socio para la mejor tecnología de soldadura. Con EWM soldarás con mayor rentabilidad, seguridad y calidad. Las instalaciones innovadoras, los procesos de soldadura eficientes, las tecnologías y servicios digitales de EWM, así como su competencia en el asesoramiento, te ayudan a conseguir unos trabajos de soldadura perfectos.

053-200170-00004 / 2025-05 / © EWM GmbH

www.ewm-group.com

El contenido de este documento ha sido cuidadosamente investigado, revisado y editado. Aun así, nos reservamos el derecho a cambios, faltas o errores.