Publicado en enero de 2026 • Deltaweld® Rev. 02.0/ES

Sistemas Deltaweld® 350/500

Sistemas de soldadura MIG

Resumen de características

Industria de fabricación pesada
Fabricación avanzada
Vehículos de transporte y movimiento de tierras
Tanques y tuberías a presión
Fabricación de acero estructural
Fabricación de chapa
Tubos y láminas de calibre ligero

Procesos
MIG (GMAW)
Con núcleo de fundente (FCAW)
Accu-Pulse® MIG (GMAW-P)
MIG de alta deposición (HD-MIG)
RMD®

Potencia de entrada 400 V, trifásica, 50/60 Hz

Salida nominal
Deltaweld® 350: 350 A @ 60%
Deltaweld® 500: 500 A @ 100%

Rango de salida
Deltaweld® 350: 20-425 A, 10-38 V
Deltaweld® 500: 30-650 A, 10-44 V

El nuevo estándar de fabricación avanzada, con todas las funciones listas para usar. UN SOLO sistema para abordar CUALQUIER trabajo.

Alimentador Intellx™ Elite
- Diseñado para brindar durabilidad: el sistema de accionamiento más resistente y duradero en el mercado, garantiza una alimentación de alambre uniforme y fiable en todo tipo de condiciones.
- Diseñado para asegurar el rendimiento: cargado con procesos de soldadura para aumentar la tasa de deposición en material más grueso, elimina la necesidad de pase de raíz TIG en aplicaciones de tuberías.
- Diseñado para garantizar la calidad: equipado con herramientas para garantizar que se usen los parámetros de soldadura correctos.

Fácil de usar
EZ-Set simplifica la configuración de parámetros según el espesor del material, eliminando la complejidad. EZ-Set se puede aplicar a todos los procesos de soldadura avanzados incluidos en el sistema Deltaweld®.



Capacidad de pulso
Accu-Pulse ofrece un arco más indulgente que compensa las variaciones en la técnica del operador, ofreciendo un rango de funcionamiento más amplio.



Deltaweld® 500 con tren rodante y sistema de refrigeración







Programas de soldadura:
El sistema proporciona programas de soldadura listos para usar en:
- Acero
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Níquel
- Cobre - níquel
- Silicio - bronce
- Titanio

Insight Centerpoint™

Sistema opcional de seguimiento de soldadura Welding Intelligence™. Haz más, ejecuta soldaduras de mayor calidad y controla los gastos. Consulta la página 4 para obtener más información.



La fuente de energía se ofrece con una garantía de 3 años que cubre defectos de componentes y fabricación.

International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWeldsEurope.com

Miller Europe
Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW WELDING Sales Office UK
77 New Court Way
Ormskirk, Lancashire L39 2YT
United Kingdom
Tel.: +44 1695 585 910
sales.UK@ITWwelding.com

Procesos del sistema Deltaweld® 350/500

El sistema Deltaweld® está diseñado para la fabricación avanzada y se ofrece con procesos de soldadura desarrollados por Miller® para aumentar el rendimiento y/o mejorar la calidad de la soldadura. Se han desarrollado programas para adaptarse a aplicaciones como:

- Soldaduras fuera de posición con alambres de núcleo sólido y fundente.
- Alta deposición en material grueso.
- Pasadas de raíz y relleno de brechas en materiales finos.
- Pocas salpicaduras y adaptación al mal ajuste de las piezas.

La mejor opción para	Rociado estándar	HD MIG	Accu-Pulse	Cortocir-cuito	RMD
Deposición	A	A	A	D	D
Relleno de brechas	D	D	B	A	A
Bajo aporte de calor	D	C	B	A	A
Soldaduras fuera de posición			A	B	B
Pocas salpicaduras	A	A	A	C	B
Metales gruesos	A	A	A	D	D
Metales finos			B		
Velocidad de desplazamiento aumentada	A	A	A	B	C
CALIENTE → FRÍO					

Accu-Pulse®

Un proceso de pulso exclusivo de Miller®, adecuado para la mayoría de aplicaciones de soldadura industrial. Arco más adaptable, que compensa el ajuste imperfecto y las variaciones de distancia entre la punta de contacto y la pieza de trabajo independientemente del espesor de la placa. Diseñado para todas las posiciones de soldadura.

MIG de alta deposición (HD MIG)

- Mayor tasa de deposición y mayor velocidad de desplazamiento en materiales más gruesos.
- Mejor apariencia del cordón y menor deformación del material.

RMD®

- Aporte de calor muy bajo.
- Puede reemplazar la soldadura TIG en aplicaciones de raíz en tuberías.
- Ideal para eliminar brechas en materiales finos.

Especificaciones de Deltaweld® 350 (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

CV DC 3 Phase

Proceso	Potencia nominal			Entrada en amperios a potencia nominal (50 Hz)	Dimensiones (incluido el ojal de izado)	Peso neto (kg)
	Corriente (Amperios)	Voltaje (CC)	Ciclo de trabajo (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	300	29	100	15.2	Altura: 568 mm Anchura: 390 mm Profundidad: 740 mm	52
	350	31.5	60	19.2		
	425	35.3	30	25.6		

Especificaciones de Deltaweld® 500 (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

CV DC 3 Phase

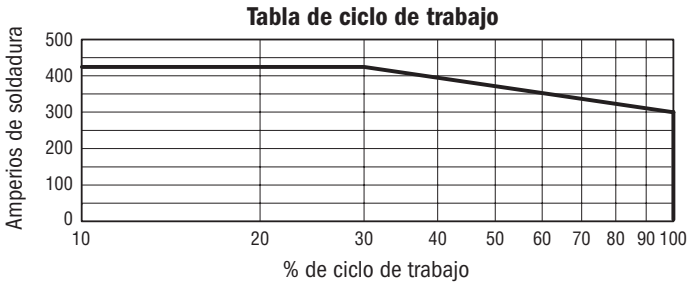
Proceso	Potencia nominal			Entrada en amperios a potencia nominal (50 Hz)	Dimensiones (incluido el ojal de izado)	Peso neto (kg)
	Corriente (Amperios)	Voltaje (CC)	Ciclo de trabajo (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	500	39	100	33.4	Altura: 567 mm Anchura: 390 mm Profundidad: 804 mm	66
	575	43	60	41.5		
	650	44	25	48.4		

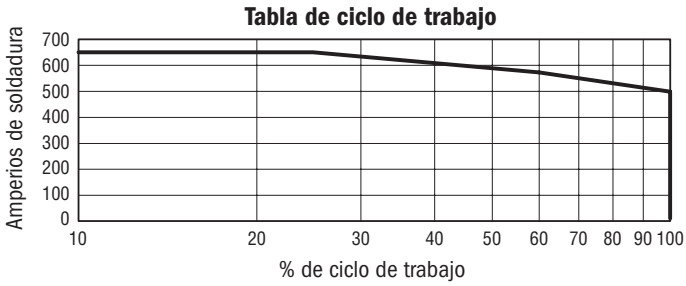
Especificaciones del alimentador Intellx™ (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

CV DC

Potencia de entrada	Fuente de energía para la soldadura	Potencia de entrada del circuito de soldadura	Velocidad de alimentación del alambre	Dimensiones (Altura x anchura x profundidad)	Peso neto (kg)
50 VCC	Deltaweld® 350 or 500	600 A a 113 VCC, ciclo de trabajo del 60%	1.3 - 20 m/min.	413 x 314 x 708 mm	20.3

Datos de rendimiento de Deltaweld® 350/500





Características del alimentador Intellx™ Elite

La **conexión Accu-Mate™** (para el cable de alimentación de Miller®) alinea la antorcha perfectamente en el soporte del rodillo de accionamiento, evitando que la antorcha se suelte y ofreciendo una alimentación uniforme del alambre. El suministro incluye un euroconector.

Los rodillos de accionamiento y las guías son comunes a los de otros alimentadores industriales de Miller® (deben usarse piezas existentes, no nuevas).

La instalación de la guía de entrada y de la guía intermedia no requiere el uso de herramientas.

El conjunto de accionamiento giratorio permite al operador girar la unidad de accionamiento, eliminando dobleces severas en la vía de alimentación del alambre. Esto extiende la vida útil del revestimiento de la antorcha y ayuda en la alimentación de alambres difíciles.

- Pantalla LCD a todo color
- Control de secuencia de soldadura
- Selección del gatillo
- Programación doble del gatillo
- Ranuras de memoria
- Bloqueos y límites
- Voltaje remoto
- Control de arco
- Compatibilidad con Insight Centerpoint Premium
- EZ-Set
- Programas listos para usar
- Enhebrado automático y purga automática
- Compatibilidad con la antorcha de avance-retroceso XR plus



Teclas programables para navegar fácilmente por los menús

Pantalla LCD a todo color para simplificar la configuración y el manejo de un alimentador con todas las funciones

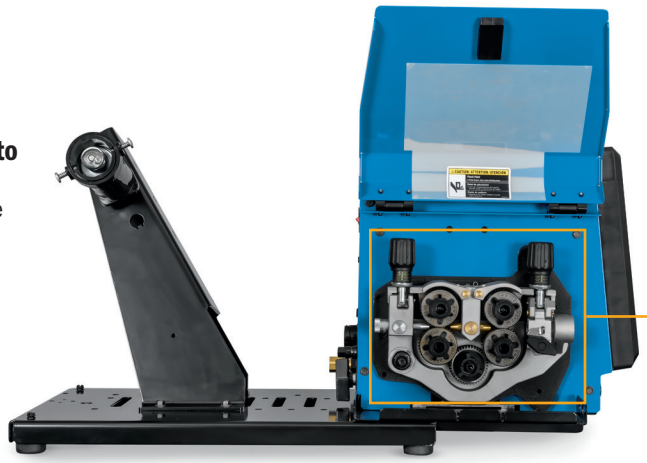
Control de arco para el ajuste preciso del arco de soldadura

Botones de memoria para la recuperación rápida del programa

Conexiones con el gatillo para la antorcha MIG estándar y XR-Aluma-Pro™ Plus

Alimentador Intellx™ Elite
Mecanismo de accionamiento

- Accionamiento giratorio
- Avance lento y purga del alambre
- Cubierta de carrete opcional disponible
- Acoplamiento giratorio opcional para el alimentador
- Tren rodante opcional para el alimentador



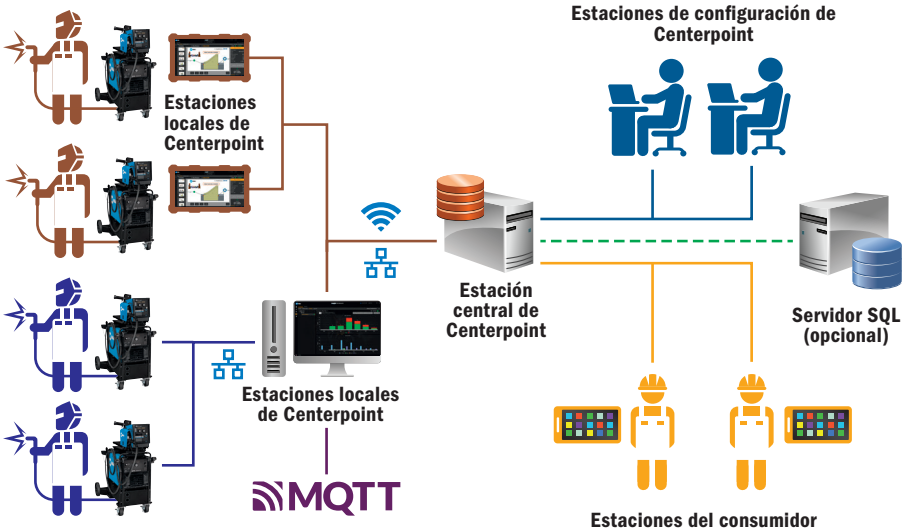
Sistema de accionamiento robusto **Cuatro** rodillos de accionamiento

Insight Welding Intelligence™

Insight Centerpoint™ (hace falta comprar licencias de Centerpoint).

Aplicación local que ofrece indicadores de rendimiento/utilización, captura de parámetros de soldadura, control de la secuencia de soldadura del operador e integración con soluciones empresariales de IIoT. Adaptable a las necesidades del usuario.

- **Mide la productividad de la soldadura.** Observa el tiempo de arco encendido de cada soldador para establecer referencias y planificar mejoras. Captura actividades para comprender los motivos del tiempo de inactividad.
- **Gestiona las tareas del operador.** Gestiona las tareas de soldadura y demás actividades para seguir las prácticas estandarizadas de trabajo, reducir las soldaduras fuera de secuencia y evitar soldaduras perdidas mediante una interfaz de operador fácil de usar.
- **Reduce los gastos de formación.** Aprovecha Centerpoint como un «mentor digital» que forme a los soldadores nuevos en los pasos de producción adecuados, liberando el tiempo del personal experimentado para que pueda centrarse en actividades más productivas.
- **Configura el proceso de soldadura a distancia.** La gestión integral de la flota permite configurar los ajustes de Deltaweld® desde Centerpoint.



Modos de funcionamiento

- **Modo básico** incluido gratis.
- El **modo Premium** requiere adquirir una clave de capacidad para cada equipo Deltaweld®.

301485 Licencia única de Centerpoint v10
301703 Activación de la capacidad básica de Centerpoint
301490 Activación de la capacidad básica de Centerpoint







Sistema Deltaweld® 350/500 paquetes sugeridos



Paquete Deltaweld® 350

Número de referencia	Descripción
907853001	Deltaweld® 350
301705	Alimentador Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Sistema de refrigeración Deltaweld®
7600000001	Tren rodante Deltaweld®
7400000021	Cable de interconexión refrigerado por agua, 3 metros

Deltaweld® 350 con paquete Insight Centerpoint

Número de referencia	Descripción
907853003	Deltaweld® 350 con Insight Centerpoint
301705	Alimentador Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Sistema de refrigeración Deltaweld®
7600000001	Tren rodante Deltaweld®
7400000021	Cable de interconexión refrigerado por agua, 3 metros

Paquete Deltaweld® 500

Número de referencia	Descripción
907854001	Deltaweld® 500
301705	Alimentador Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Sistema de refrigeración Deltaweld®
7600000001	Tren rodante Deltaweld®
7400000021	Cable de interconexión refrigerado por agua, 3 metros

Paquete Deltaweld® 500 con Insight Centerpoint

Número de referencia	Descripción
907854003	Deltaweld® 500 con Insight Centerpoint
301705	Alimentador Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Sistema de refrigeración Deltaweld®
7600000001	Tren rodante Deltaweld®
7400000021	Cable de interconexión refrigerado por agua, 3 metros

Antorchas de avance-retroceso XR™ Plus



Antorchas XR-Aluma-Pro™ Plus

Enfriadas por aire
301575 4.6 m
301574 7.6 m
301739 10.7 m

Enfriadas por agua
301576 4.6 m
301577 7.6 m
301740 10.7 m

Disponibles en versiones enfriadas por aire o agua en múltiples longitudes para un alcance extendido con una alimentación fiable y sin inconvenientes.

La configuración de la tensión específica para la serie de aluminio garantiza una alimentación uniforme de alambres de aluminio de las series 4000 o 5000.

El revestimiento del cable de alimentación reemplazable está diseñado para proporcionar un desempeño uniforme del arco. Asimismo, reduce el coste de las piezas y el tiempo de mantenimiento al ofrecer un método sencillo para retirar y reemplazar el revestimiento, en vez del cable de alimentación entero.

El rodillo de accionamiento moleteado común aislado ayuda a reducir el desgaste, lo que disminuye el tiempo de inactividad y los gastos.

El tubo de cabezal fácil de girar y con asiento automático permite un mejor acceso a los puntos estrechos, proporcionando una excelente transferencia de corriente.

Capacidad funcional. Estas antorchas cuentan con una funda de cuero con costura de enganche y envoltura en toda la longitud, con dispositivos de alivio de tensión integrados para facilitar el mantenimiento y la protección del cable. Además, las antorchas Aluma-Pro Plus incluyen conexiones rápidas entre el cable de control y los componentes eléctricos (gatillo, motor, potenciómetro).

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso)

Modelo	Corriente nominal de soldadura	Velocidad de alimentación del alambre	Tipo de alambre y capacidad de diámetro	Dimensiones (Altura x anchura x profundidad)	Peso neto (Solo antorcha)
XR-Aluma-Pro Plus (enfriada por aire)	300 A con un ciclo de trabajo del 100%	1,8–23 m/min. en función del alimentador utilizado	Alambre de aluminio de 0,8–1,6 mm Requiere el kit de alambre de antorcha **230708** para un alambre de 1,6 mm	Al: 127 mm An: 64 mm P: 432 mm	1.1 kg
XR-Aluma-Pro Plus (enfriada por agua)	400 A con un ciclo de trabajo del 100%	1.8–23 m/min.			1.3 kg

Kits de rodillos de accionamiento y guías

Selecciona los kits de rodillos de accionamiento de la tabla siguiente según el tipo y tamaño del alambre utilizado. Los kits de rodillos de accionamiento incluyen cuatro rodillos de accionamiento, las guías necesarias y una funda antidesgaste para la guía de entrada.

Tamaño del alambre	Ranura en V para alambre duro 	Ranura en U para alambre blando o alambres tubulares blandos 	Moleteado en V para alambres tubulares duros 	Dentado en U para alambres muy blandos o alambres tubulares blandos (es decir, superficies duras) 
0.6 mm	**087132**	–	–	–
0.8 mm	**046780**	–	–	–
0.9 mm	**046781**	**044750**	**046792**	–
0.9 and 1.2 mm	**227061***	**244293**	–	–
1.0 mm	**191917**	–	–	–
1.1/1.2 mm	**046782**	**046785**	**046793**	**083319**
1.3/1.4 mm	**046783**	**046786**	**046794**	–
1.6 mm	**046784**	**046787**	**046795**	**046800**
1.8 mm	–	–	–	–
2.0 mm	–	**046788**	**046796**	**046801**

**Se incluye con los alimentadores Intellx™. El rodillo de accionamiento es reversible de doble tamaño con una ranura de 0,9 mm y otra de 1,2 mm.*

Kits de rodillos de accionamiento y guías

Guías para alambre

Tamaño del alambre	Guía de entrada	Guía intermedia
0.6–1.0 mm	**221030**	**056206**
1.2–1.3 mm	**221030**	**056207**
1.6–2.0 mm	**221030**	**056209**
2.0–3.2 mm	**229919**	**056211**

Nota: Cuando encargues kits para alambres duros, conserva la guía de entrada suministrada de serie.

Guías de nailon para la alimentación de aluminio

Tamaño del alambre	Kits de guía de entrada y guía intermedia
0.9 mm	**293928**
1.2 mm	**293929**
1.6 mm	**293930**

Nota: Se recomiendan rodillos de accionamiento con ranura en U al alimentar alambre de aluminio.

Información sobre pedidos

Equipos y opciones	N.º de inventario	Descripción	Cantidad	Precio
Fuente de alimentación				
Deltaweld® 350	**907853001**			
Deltaweld® 350 con Insight Centerpoint	**907853003**	Preparado para Insight Centerpoint (se requiere clave de activación)		
Deltaweld® 500	**907854001**			
Deltaweld® 500 con Insight Centerpoint	**907854003**	Preparado para Insight Centerpoint (se requiere clave de activación)		
Alimentador, sistema de refrigeración y tren rodante				
Alimentador Deltaweld®	**301705**	Incluye euroconector y rodillos de accionamiento.		
Sistema de refrigeración Deltaweld®	**7500000005**			
Tren rodante Deltaweld®	**7600000001**	Para cilindro de gas único (cilindro de gas doble disponible de forma opcional)		
Cables de interconexión				
Cable de interconexión enfriado por aire, 3 m	**7400000016**			
Cable de interconexión enfriado por aire, 5 m	**7400000017**			
Cable de interconexión enfriado por aire, 8 m	**7400000018**			
Cable de interconexión enfriado por aire, 15 m	**7400000019**			
Cable de interconexión enfriado por aire, 25 m	**7400000020**			
Cable de interconexión enfriado por agua, 3 m	**7400000021**			
Cable de interconexión enfriado por agua, 5 m	**7400000022**			
Cable de interconexión enfriado por agua, 8 m	**7400000023**			
Cable de interconexión enfriado por agua, 15 m	**7400000024**			
Cable de interconexión enfriado por agua, 25 m	**7400000025**			
Accesorios opcionales				
Mango Deltaweld® (solo es necesario si no se solicita ningún acoplamiento giratorio)	**7600000006**			
Acoplamiento giratorio Deltaweld® 500	**7600000007**			
Acoplamiento giratorio Deltaweld® 350	**7600000013**			
Kit de ruedas de alimentador Intellx™ Elite	**7600000008**			
Cubierta del carrete	**057607**			
Gancho de suspensión	**058435**			
Kit de cable de retorno, 400 A, 70 mm², 5 m	**57014340**			
Refrigerante 3,8 L	**043810**			

Fecha:

Precio total de cotización:

Miller® recomienda Elga® consumibles

Distribuido por:

Miller®
The Power of Blue®

© 2026 Miller® Electric Mfg. LLC