Pubblicato a gennaio 2026 • Deltaweld® Rev. 02.0/IT

Sistemi Deltaweld® 350/500

Sistemi di saldatura MIG

Specifiche rapide

Produzione industriale pesante
Produzione avanzata
Veicoli da trasporto e movimento terra
Recipienti e tubi a pressione
Fabbricazione di acciaio strutturale
Fabbricazione di lamiere
Tubo e lastra di basso spessore

Processi
MIG (GMAW)
Animato (FCAW)
Accu-Pulse® MIG (GMAW-P)
MIG (HD-MIG) RMD® ad alta deposizione

Potenza di ingresso	400 V, trifase, 50/60 Hz
Potenza nominale	Deltaweld® 350: 350 A AL 60% Deltaweld® 500: 500 A AL 100%
Intervallo di uscita	Deltaweld® 350: 20-425 A, 10-38 V Deltaweld® 500: 30-650 A, 10-44 V

Il nuovo standard nella produzione avanzata, completo di tutte le funzionalità e pronto all'uso. UN sistema per affrontare QUALSIASI lavoro.

Alimentatore Intellx™ Elite

- Progettato per durare nel tempo - Il sistema di azionamento più robusto e durevole sul mercato, che garantisce un'alimentazione del filo costante e affidabile indipendentemente dall'ambiente.
- Progettato per la produttività: ricco di processi di saldatura per aumentare il tasso di deposizione su materiali più spessi ed elimina la necessità di un passaggio TIG root su applicazioni su tubi.
- Progettato per garantire la qualità - Dotato di strumenti per garantire l'utilizzo dei parametri di saldatura corretti.

Facile da usare
EZ-Set semplifica l'impostazione dei parametri in base allo spessore del materiale, eliminando la complessità. EZ-Set può essere applicato a tutti i processi di saldatura avanzati presenti nel sistema Deltaweld®.

Capacità di impulso
Accu-Pulse offre un arco più tollerante e compensa le variazioni nella tecnica dell'operatore, fornendo una finestra operativa più ampia.



Deltaweld® 500 con attrezzatura da corsa e dispositivo di raffreddamento

SUPERIOR ARC PERFORMANCE

EASY TO SET UP AND USE

Accu-Pulse™ 28% WIDER OPERATING WINDOW

Programmi di saldatura:
Il sistema fornisce programmi di saldatura pronti all'uso per:

- Acciaio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio
- Nickel
- Rame - nichel
- Silicio - bronzo
- Titanio

Insight Centerpoint™

Sistema di monitoraggio della saldatura Welding Intelligence™ opzionale. Ottieni di più, produci saldature di qualità superiore e controlla i costi. Vedere pagina 4 per ulteriori informazioni.

TRUE BLUE® 3YR. WARRANTY

La source d'alimentation est sous garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre.

International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWeldsEurope.com

Miller Europe
Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW WELDING Sales Office UK
77 New Court Way
Ormskirk, Lancashire L39 2YT
United Kingdom
Tel.: +44 1695 585 910
sales.UK@ITWwelding.com

Deltaweld® 350/500 System Processes

Il sistema Deltaweld® è progettato per la produzione avanzata ed è dotato di processi di saldatura sviluppati da Miller® per aumentare la produttività e/o aumentare la qualità della saldatura. I programmi sono stati sviluppati per adattarsi ad applicazioni quali:

- Saldatura fuori posizione con fili pieni e animati.
- Elevata deposizione su materiale spesso.
- Radice di tubi e riempimento di spazi vuoti su materiali sottili.
- Spruzzi ridotti e adattamento a componenti scadenti.

Ideale per	Spruzzo standard	HD MIG	Accu-Pulse	Corto circuito	RMD
Deposizione	A	A	A	D	D
Riempimento di spazi vuoti	D	D	B	A	A
Basso apporto di calore	D	C	B	A	A
Saldature fuori posizione			A	B	B
Spruzzi bassi	A	A	A	C	B
Metalli spessi	A	A	A	D	D
Metalli sottili			B		
Maggiore velocità di viaggio	A	A	A	B	C

CALDO → FREDDO

Accu-Pulse®

Un processo Pulse esclusivo Miller® adatto alla maggior parte delle applicazioni di saldatura industriale Arco più adattativo, che compensa l'adattamento meno perfetto e le variazioni "punta-pezzo" su qualsiasi spessore della lamiera. Progettato per tutte le posizioni di saldatura.

MIG ad alta deposizione (MIG HD)

- Tasso di deposizione e velocità di spostamento più elevati su materiali più spessi.
- Migliore aspetto del cordone e minore distorsione del materiale.

RMD®

- Apporto di calore estremamente basso.
- Può sostituire la saldatura TIG nelle applicazioni alla radice dei tubi.
- Ideale per colmare gli spazi vuoti su materiali sottili.

Specifiche Deltaweld® 350 (Soggetto a modifiche senza preavviso.)

CV DC 3 Phase

Processi	Valutazione dell'uscita			Ingresso in Ampere alla potenza nominale (50 Hz)	Dimensioni (incluso occhiello di sollevamento)	Peso netto (kg)
	Attuale (Ampere)	Voltaggio (DC)	Ciclo di lavoro (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	300	29	100	15.2	H: 568 mm W: 390 mm D: 740 mm	52
	350	31.5	60	19.2		
	425	35.3	30	25.6		

Specifiche Deltaweld® 500 (Soggetto a modifiche senza preavviso.)

CV DC 3 Phase

Processi	Valutazione dell'uscita			Ingresso in Ampere alla potenza nominale (50 Hz)	Dimensioni (incluso occhiello di sollevamento)	Peso netto (kg)
	Attuale (Ampere)	Voltaggio (DC)	Ciclo di lavoro (%)	400 VAC		
GMAW (MIG)	500	39	100	33.4	H: 567 mm W: 390 mm D: 804 mm	66
	575	43	60	41.5		
	650	44	25	48.4		

Specifiche dell'alimentatore Intellx™ (Soggetto a modifiche senza preavviso.)

CV DC

Potenza di ingresso	Fonte di alimentazione per saldatura	Potenza nominale del circuito di saldatura in ingresso	Velocità di avanzamento del filo	Dimensioni (H x W x D)	Peso netto (kg)
50 VDC	Deltaweld® 350 or 500	600 A a 113 V CC, ciclo di lavoro 60%.	1.3 - 20 m/min.	413 x 314 x 708 mm	20.3

Deltaweld® 350/500 Performance Data

Grafico del ciclo di lavoro

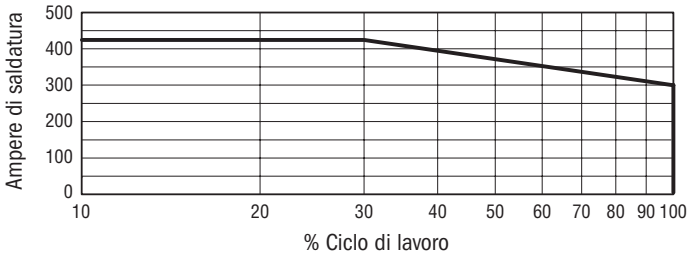
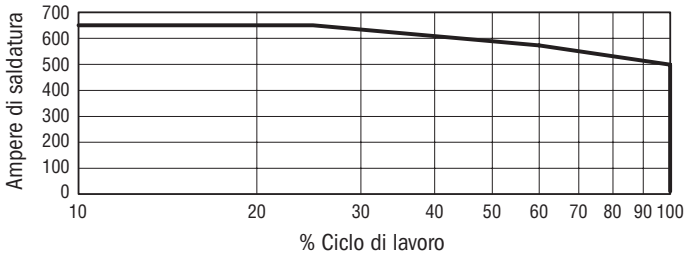


Grafico del ciclo di lavoro



Caratteristiche dell'alimentatore Intellx™ Elite

La **connessione Accu-Mate™** (per la linea di alimentazione Miller®) allinea perfettamente la pistola nel portarullo di trascinamento, impedendo che la pistola si allenti e fornendo un'alimentazione del filo costante. Nella consegna è incluso un connettore Euro.

I rulli di trasmissione e le guide sono comuni con altri alimentatori industriali Miller® (usa parti esistenti, non nuove).

L'installazione della guida di ingresso e della guida intermedia avviene senza attrezzi.

Il gruppo di trasmissione girevole consente all'operatore di ruotare la trasmissione, eliminando curve strette nel percorso di alimentazione del filo. Ciò prolunga la durata del rivestimento della pistola e facilita l'alimentazione di fili difficili.

- Display LCD a colori
- Controllo della sequenza di saldatura
- Selezione del grilletto
- Attiva la doppia pianificazione
- Slot di memoria
- Blocchi e limiti
- Tensione remota
- Controllo dell'arco
- Compatibile con Insight Centerpoint Premium
- EZ-Set
- Programmi pronti all'uso
- Filettatura automatica e spurgo automatico
- Compatibile con pistola push-pull XR plus



Tasti funzione per navigare facilmente nei menu

Schermo LCD a colori per semplificare la configurazione e il funzionamento di un alimentatore completo di funzionalità

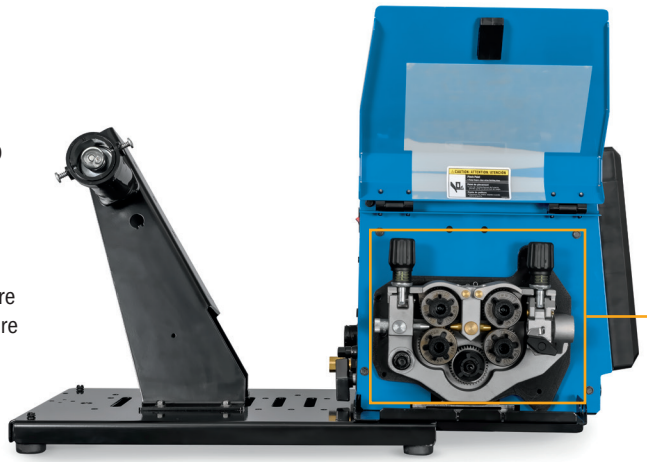
Controllo dell'arco per ottimizzare l'arco di saldatura

Pulsanti di memoria per il richiamo rapido del programma

Collegamenti di attivazione per pistola MIG standard e XR-Aluma-Pro™ Plus

Alimentatore Intellx™ Elite
Meccanismo di azionamento

- Azionamento girevole
- Jog e purge del filo
- Disponibile copertura bobina opzionale
- Girella opzionale per l'alimentatore
- Carrello opzionale per alimentatore



Sistema di azionamento **per carichi pesanti Quattro** rulli di trascinamento

Insight Welding Intelligence™

Insight Centerpoint™

(È necessario aver acquistato una o più licenze di Centerpoint.)

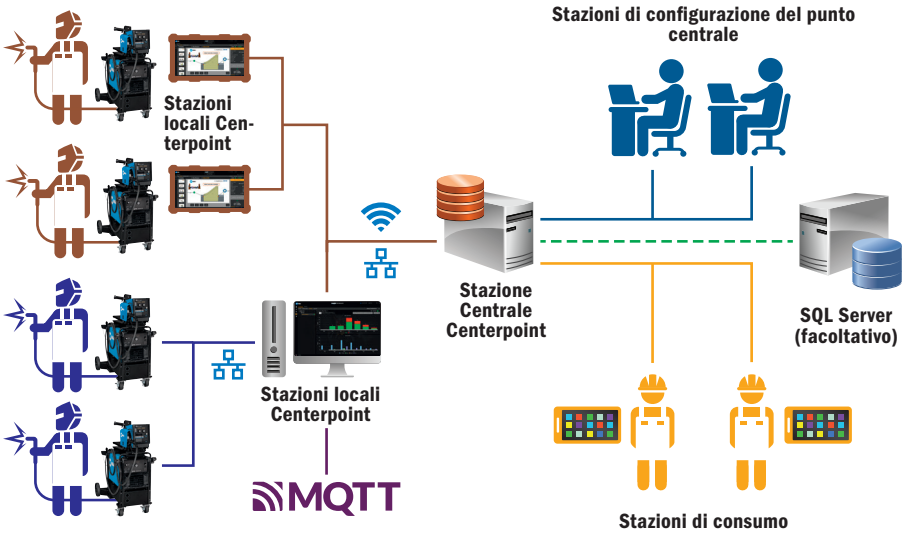
Applicazione locale che fornisce parametri di produttività/utilizzo, acquisizione di parametri di saldatura, governance della sequenza di saldatura dell'operatore e integrazione con soluzioni IIoT aziendali. Scalabile in base alle esigenze dell'utente finale.

- **Misura la produttività della saldatura.** Visualizza il tempo di accensione dell'arco di ciascun saldatore per impostare linee di riferimento e pianificare miglioramenti. Cattura le attività per comprendere le ragioni dei tempi di inattività.
- **Controlla i compiti dell'operatore.** Attraverso un'interfaccia operatore di facile utilizzo, dirigi le attività di saldatura e non per seguire le pratiche di lavoro standard, ridurre le saldature fuori sequenza e prevenire saldature mancanti.
- **Riduzione dei tempi di formazione.** Utilizza Centerpoint come "mentore digitale" per formare i nuovi saldatori sulle fasi di produzione corrette, lasciando libero il personale senior per attività più produttive.
- **Configura il processo di saldatura da remoto.** La gestione completa dei piedi consente la configurazione delle impostazioni Deltaweld® da Centerpoint.

Modalità di funzionamento

- La **modalità base** inclusa senza alcun costo.
- La **modalità premium** richiede una chiave di funzionalità acquistata per ogni Deltaweld®.

301485 Licenza singola Centerpoint v10
301703 Attivazione della funzionalità di base di Centerpoint
301490 Attivazione della funzionalità Centerpoint Premium









Sistema Deltaweld® 350 / 500 - pacchetti proposti



Pacchetto Deltaweld® 350

Numero di parte	Descrizione
907853001	Deltaweld® 350
301705	Alimentatore Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Raffreddatore Deltaweld®
7600000001	Parti mobili Deltaweld®
7400000021	Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 3 metri

Deltaweld 350 con pacchetto Insight Centerpoint

Numero di parte	Descrizione
907853003	Deltaweld® 350 con Insight Centerpoint
301705	Alimentatore Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Raffreddatore Deltaweld®
7600000001	Parti mobili Deltaweld®
7400000021	Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 3 metri

Pacchetto Deltaweld® 500

Numero di parte	Descrizione
907854001	Deltaweld® 500
301705	Alimentatore Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Raffreddatore Deltaweld®
7600000001	Parti mobili Deltaweld®
7400000021	Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 3 metri

Deltaweld 500 con pacchetto Insight Centerpoint

Numero di parte	Descrizione
907854003	Deltaweld® 500 con Insight Centerpoint
301705	Alimentatore Deltaweld® Intellx™ Elite
7500000005	Raffreddatore Deltaweld®
7600000001	Parti mobili Deltaweld®
7400000021	Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 3 metri

XR™ Plus Push-Pull Guns



XR-Aluma-Pro™ Plus Guns

Raffreddato ad aria
301575 4.6 m
301574 7.6 m
301739 10.7 m

Acqua raffreddata
301576 4.6 m
301577 7.6 m
301740 10.7 m

Disponibile nelle versioni raffreddate ad aria o ad acqua in diverse lunghezze per una portata estesa con un'alimentazione affidabile e senza problemi.

L'impostazione della tensione specifica per la serie in alluminio garantisce prestazioni di alimentazione del filo fluide con fili in alluminio della serie 4000 o 5000.

Il rivestimento sostituibile del cavo di alimentazione è progettato per fornire prestazioni costanti dell'arco. Riduce inoltre i costi delle parti e i tempi di manutenzione, consentendo la semplice rimozione e sostituzione del rivestimento e non dell'intero cavo di alimentazione.

Il rullo di trasmissione zigrinato comune isolato aiuta a ridurre l'usura, riducendo tempi di fermo e costi.

Il tubo sterzo auto-posizionante facile da ruotare consente un migliore accesso negli spazi ristretti, fornendo un eccellente trasferimento di corrente.

Facilità di manutenzione. Queste pistole sono dotate di un rivestimento in pelle con cuciture a strappo su tutta la lunghezza con pressacavi integrati per una facile manutenzione e protezione del cavo. Inoltre, le pistole Aluma-Pro Plus sono dotate di collegamenti rapidi tra il cavo di controllo e i componenti elettrici (grilletto, motore, potenziometro).

Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)

Modello	Corrente nominale di saldatura	Velocità di avanzamento del filo	Tipo di filo e capacità del diametro	Dimensioni (A x L x P)	Peso netto (Solo pistola)
XR-Aluma-Pro Plus (raffreddato ad aria)	300 A al 100% del ciclo di lavoro	1.8–23 m/min. a seconda dell'alimentatore utilizzato	Filo di alluminio da 0.8–1.6 mm Richiede il kit filo per pistola **230708** per far passare il filo da 1.6 mm	A: 127 mm L: 64 mm P: 432 mm	1.1 kg
XR-Aluma-Pro Plus (raffreddato ad acqua)	400 A al 100% del ciclo di lavoro	1.8–23 m/min.			1.3 kg

Kit e guide dei rulli di trascinamento

Selezionare i kit di rulli di trascinamento dalla tabella sottostante in base al tipo e alla dimensione del filo utilizzato. I kit di rulli di trascinamento includono quattro rulli di trascinamento, le guide necessarie e un manicotto antiusura per la guida di ingresso.

Dimensione del filo	Scanalatura a V per filo duro 	Scanalatura a U per fili teneri o fili animati con rivestimento tenero 	Zigrinatura a V per fili animati con rivestimento duro 	Con dentatura a U per fili estremamente teneri o fili animati con rivestimento tenero (ad esempio, tipi con rivestimento duro) 
0.6 mm	**087132**	–	–	–
0.8 mm	**046780**	–	–	–
0.9 mm	**046781**	**044750**	**046792**	–
0.9 and 1.2 mm	**227061***	**244293**	–	–
1.0 mm	**191917**	–	–	–
1.1/1.2 mm	**046782**	**046785**	**046793**	**083319**
1.3/1.4 mm	**046783**	**046786**	**046794**	–
1.6 mm	**046784**	**046787**	**046795**	**046800**
1.8 mm	–	–	–	–
2.0 mm	–	**046788**	**046796**	**046801**

**Incluso con gli alimentatori Intellx™. Il rullo di trascinamento è reversibile a doppia dimensione con una scanalatura da 0,9 mm e una da 1,2 mm.*

Kit e guide dei rulli di trascinamento

Guide metalliche

Dimensione del filo	Guida all'ingresso	Guida intermedia
0.6–1.0 mm	**221030**	**056206**
1.2–1.3 mm	**221030**	**056207**
1.6–2.0 mm	**221030**	**056209**
2.0–3.2 mm	**229919**	**056211**

Nota: quando si ordinano kit di cavi rigidi, conservare la guida di ingresso fornita dalla fabbrica

Guide in Nylon per l'alimentazione dell'Alluminio

Dimensione del filo	Kit guida di ingresso e guida intermedia
0.9 mm	**293928**
1.2 mm	**293929**
1.6 mm	**293930**

Nota: per l'alimentazione di fili di alluminio si consigliano rulli di trascinamento con scanalatura a U.

Informazioni sull'ordine

Attrezzature e opzioni	Stock n.	Descrizione	Qtà.	Prezzo
Fonte di alimentazione				
Deltaweld® 350	**907853001**			
Deltaweld® 350 con Insight Centerpoint	**907853003**	Predisposto per Insight Centerpoint (chiave di attivazione richiesta)		
Deltaweld® 500	**907854001**			
Deltaweld® 500 con Insight Centerpoint	**907854003**	Predisposto per Insight Centerpoint (chiave di attivazione richiesta)		
Alimentatore, dispositivo di raffreddamento e attrezzatura da corsa				
Alimentatore Deltaweld®	**301705**	Compreso adattatore Euro e rulli di trascinamento		
Raffreddatore Deltaweld®	**7500000005**			
Parti mobili Deltaweld®	**7600000001**	Per bombola di gas singola (disponibile bombola di gas doppia opzionale)		
Cavi di interconnessione				
CAccessori opzionali	**7400000016**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria, 5 m	**7400000017**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria, 8 m	**7400000018**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria, 15 m	**7400000019**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad aria, 25 m	**7400000020**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 3 m	**7400000021**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 5 m	**7400000022**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 8 m	**7400000023**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 15 m	**7400000024**			
Cavo di interconnessione raffreddato ad acqua, 25 m	**7400000025**			
Accessori opzionali				
Maniglia Deltaweld® (necessario solo se non viene ordinato il girello)	**7600000006**			
Deltaweld® 500 girevole	**7600000007**			
Deltaweld® girevole 350	**7600000013**			
Kit ruote Alimentatore Intellx™ Elite	**7600000008**			
Copertura della bobina	**057607**			
Gancio di sospensione	**058435**			
Kit cavo di ritorno, 400 A, 70 mm², 5 m	**57014340**			
Liquido refrigerante 3,8 l	**043810**			

Data:

Prezzo totale indicato:

Miller® consiglia i materiali di Elga® consumo

Distribuito da:

Miller®
The Power of Blue®

© 2026 Miller Electric Mfg. LLC