EWM AG
WE ARE WELDING

# *Microplasma 25/55/105*

Plasma
Arco a fascio con un'elevata densità di energia.

## Saldatrice plasma/TIG modulare con dispositivo di comando Comfort 2.0




EWM AG / Dr. Günter-Henle-Straße 8 / 56271 Mündersbach / Germany
Tel: +49 2680 181-0 / Fax: -244 / www.ewm-group.com / info@ewm-group.com
Registered with District Court Montabaur HRB 23726 / VAT identification number DE 155190423 / EORI DE 2672316
Executive Board: Bernd Szczesny (President), Michael Szczesny (Vice President), Angelika Szczesny,
Stefan Szczesny, Wiebke Szczesny-Bersch, Jan Szczesny, Michael Bersch, Robert Stöckl / / Supervisory Board President: Susanne Szczesny-Oßing

*Sistema Microplasma standard*

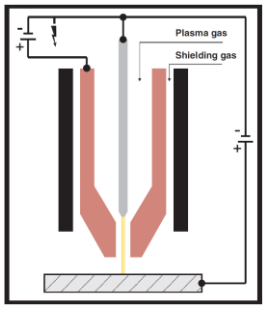


## Caratteristiche generali

Saldatrice plasma/TIG modulare con dispositivo di comando ***Comfort 2.0***
Generatore ad inverter, DC, raffreddamento torcia ad acqua
Saldatura a impulsi termici e metallurgici fino a 15 Khz
Elevata velocita di saldatura con apporto di calore ridotto al minimo
Corrente di saldatura plasma e TIG regolabile in intervalli di 0,1 A
Corrente arco pilota da 2-15 A regolabile in intervalli di 1 A
La corrente arco pilota puo essere adeguata in quattro punti di lavoro durante il processo di saldatura (prima, durante e dopo la saldatura, cosi come nelle pause)

Modalita di funzionamento a 2/4 tempi
Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
Spotmatic − risparmiate fino al 50% del tempo di fissaggio (solo per TIG)
Tempo di Up-Slope e di discesa della corrente regolabile
Tempo di preflusso e postflusso del gas regolabile
Monitoraggio della temperatura, della portata e della pressione del circuito del liquido di raffreddamento
Tutti gli elementi di comando e i collegamenti per torcia, dispositivo di regolazione remota e cavo di massa si trovano direttamente accessibili sul lato anteriore dell'apparecchio
Collegamento della torcia tramite connessione rapida
Possibilita di collegare un dispositivo di regolazione remota
Due collegamenti per il bus di sistema (ad es. per ewm Xnet)
Struttura con Trolly 55-6 e cool50 MPW50; in alternativa e possibile utilizzare anche uno scambiatore di calore separato
Nessun collegamento di rete aggiuntivo necessario per cool50 MPW50, Cool viene alimentato con tensione di alimentazione tramite la fonte di corrente
Possibilita di collegamento in rete mediante LAN o Gateway WiFi e software Xnet ewm




*100 job memorizzabili per ogni possibile applicazione*



## Dati tecnici

| Modello | Microplasma 25 | Microplasma 55 | Microplasma 105 |
|---|---|---|---|
| Tensione di alimentazione (tolleranze) | 1 x 230 V (-40% - +15%) | | |
| Fusibile di rete (fusibile ritardante) | 1 x 10 A | 1 x 16 A | 1 x 20 A |
| Tensione a vuoto | 63 V | | |
| Campo di impostazione corrente di saldatura | 0,3 A - 20 A | 0,3 A - 50 A | 0,3 A - 100 A |
| Rapporto d'inserzione 40 °C | – | | 100 A / 60% |
| | 20 A / 100% | 50 A / 100% | 70 A / 100% |
| cos φ | 0,99 | | |
| Dimensioni apparecchio L x P x H in mm | 625 x 377 x 531 | | |
| Peso apparecchio | 33,6 kg | | |
| Classe di compatibilità elettromagnetica | A | | |
| Classe d'isolamento | H | | |
| Classe di protezione | IP23 | | |
| Autorizzazioni | S CE EAC | | |
| Dimensioni modulo di raffreddamento in mm | 695 x 298 x 329 | | |
| Peso modulo di raffreddamento | 14,3 kg | | |
| Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm | 1114 x 684 x 1160 | | |
| Peso carrello di trasporto | 35 kg | | |